

Technisches Datenblatt

Polystone[®] P (Homopolymer) weiß extrudiert

Typische Eigenschaften

- Hohe Festigkeit
- Sehr gute Verschweißbarkeit
- Korrosionsbeständigkeit

Typische Industrien

- Chemischer Behälter- und Anlagenbau
- Reinraumtechnik
- Galvanikanlagen
- Abluftreinigungsanlagen
- Lagerbehälter
- Lüftungsanlagen

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	>0,90
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,1
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	>30
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>50
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>1500
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m ²	>4
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	>70
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	162 ... 167
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,20
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,70
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	120 ... 190
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	0 ... 100
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	150
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	90
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl	IEC 60250		2,4

	Testverfahren	Einheit	Wert
Dielektrischer Verlustfaktor (10^6 Hz)	IEC 60250		0,00019
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ohm * cm	$>10^{14}$
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ohm	$>10^{14}$
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	kV / mm	>40

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.



Röchling Industrial SE & Co. KG

Röchlingstr. 1 • 49733 Haren (Ems)/Germany (DE) • Tel. +49 5934 701-0
info@roechling-plastics.com • www.roechling.com/industrial/haren

Print: 20/11/2023 • Release: 18/09/2023 • Version: 2.0

PIM-Version: 398 • PIM-ID: 590983 • PIM-Code: 398-22-10.11.15-7.7.3.3.6.3-5

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

