



PRODUKTINFORMATION

EXTRUDIERTES ACRYLGLAS IN BRILLANTER KLARHEIT.





INHALT

CRYLON®

■ Auf einen Blick	06 – 08
■ Technisches Datenblatt	09 – 11
■ Nachhaltigkeit	12 – 15

CRYLON® PRODUKTVARIANTEN

■ CRYLON®re	16 – 17
■ CRYLON® High Impact	18 – 19
■ CRYLON® Soft Tone	20 – 21
■ CRYLON® SBW Sound Barrier Wall	22 – 23

CRYLON® ANWENDUNGEN

24 – 25



CRYLON®

CRYLON® steht für ein umfangreiches Sortiment an großformatigen, extrudierten Acrylglasplatten in brillanter Klarheit mit sehr guten optischen Eigenschaften, hervorragender Farbwiedergabe und in unterschiedlicher Transparenz. Erhältlich in verschiedenen transparenten, opalen und opaken Ausführungen sowie ausgewählten Farben und Oberflächenstrukturen.

Die qualitativ hochwertigen Oberflächen weisen eine sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit auf und bieten Lösungen für eine Vielzahl von Innen- als auch Außenanwendungen. CRYLON® ist in Stärken von 1,0 bis 25 mm erhältlich.

Nachhaltiges Engagement und Umweltschutz gehören bei 3A Composites zu den wesentlichen Unternehmenszielen. Die Minimierung von Risiken für Mensch und Umwelt sowie die Reduzierung von Umweltbelastung durch einen schonenden und effizienten Einsatz von Ressourcen ist Teil der Unternehmensphilosophie.

Unser Produktionsstandort in Mainz, Deutschland, ist nach den Managementsystemen für Qualität (DIN EN ISO 9001) und Energie (DIN EN ISO 50001) zertifiziert. Des Weiteren werden kontinuierlich Anstrengungen unternommen, den Energie- und Wasserverbrauch zu senken, die Produktivität zu erhöhen, Abfälle einzusparen und somit CO₂-Emissionen deutlich zu reduzieren. Seit 2019 konnte der Erdgasverbrauch bspw. um mehr als 10% reduziert werden.

Des Weiteren ist der Standort Teil des Operation Clean Sweep® (OCS) Programms, welches sich zum Ziel gesetzt hat, den Verlust von Kunststoffgranulat zu vermeiden und dafür zu sorgen, dass diese Materialien nicht in die Umwelt gelangen.

CRYLON® Platten unterliegen bei der Produktion höchsten Qualitätsstandards und -kontrollen, der Verzicht auf gefährliche Inhaltsstoffe hat für uns höchste Priorität. Alle für CRYLON® eingesetzten Rohmaterialien enthalten keine Schwermetalle.

Lesen Sie mehr zu unserem nachhaltigen Engagement ab Seite 12.

[CRYLON® – EXTRUDIERTES ACRYLGLAS IN BRILLANTER KLARHEIT.](#)

CRYLON®

EXTRUDIERTES ACRYLGLAS IN BRILLANTER KLARHEIT.

EIGENSCHAFTEN

- Gute optische Eigenschaften
- Brillante Transparenz
- Hervorragende Farbwiedergabe
- Hochwertige Oberflächen
- Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Einsetzbar in Kontakt mit Lebensmitteln – alle derzeit geltenden europäischen Lebensmittelsicherheits-Gesetze werden erfüllt
- Frei von toxischen Substanzen oder Schwermetallen
- Schlagfeste Varianten (CRYLON® High Impact) für spezielle Anwendungsbereiche
- Einfaches Recycling
- Einfach zu verarbeiten
- Brandklassifizierung nach EN 13501-1 und UL94 HB für CRYLON® in der Standardausführung
- Die Garantiezeit der CRYLON® Platten beträgt 10 Jahre

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Beleuchtungen | Leuchtkästen
- Verglasungen
- Anwendungen im Lebensmittelbereich

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden | Wasserstrahlschneiden
- Sägen | Stanzen | Kleben | Bohren | Nieten | Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut)
- Warmbiegen | Warmabkanten | Warmumformen
- Gravieren | Polieren
- Tempern



KLAR TRANSPARENT

Farblos

 LT 92 %

WEISS OPAL/OPAK

Weiß WO 075 OPAL LT 75 %	Weiß WO 047 OPAL LT 47 %	Weiß WO 035 OPAL LT 35 %	Weiß WO 026 OPAL LT 26 %
Weiß WO 025 OPAL LT 25 %	Weiß WS 025 OPAL LT 25 %	Weiß WO 004 OPAK LT 4 %	Weiß WL 053 LED OPAK LT 53 %

FARBEN

Gelb 2450 LT 15 %	Gelb 2470 LT 17 %	Orange 2350 LT 5 %	Rot 2220 LT 4 %
Rot 2240 LT 3 %	Blau 2650 LT 10 %	Schwarz Glänzend 910 LT <1 %	Braun LT 50 %
Silicate Grün LT 90 %			

OPAK = undurchsichtig, OPAL = halbttransparent
 LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm. Für die Farben Braun und Silicate Grün bleibt die Lichtdurchlässigkeit über den gesamten Dickenbereich konstant, für die Farbe Weiß WS 025 im Dickenbereich von 2 – 6 mm.)
 Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.

CRYLON® UVT

CRYLON® UVT eignet sich hervorragend für Solarien und Sonnenbänke. Es ist durchlässig für UV-A und UV-B Strahlung, bei gleichzeitig guter Widerstandsfähigkeit gegen diese polymerzerstörenden Strahlungen, so dass ein schneller Abbau des Materials verhindert wird.

Farblos

UVT
LT 92 %

CRYLON® Oberflächenstrukturen

Neben den klassischen CRYLON® Varianten sowie den Spezialprodukten High Impact (siehe Seite 17) und UVT, gibt es eine Variante mit leicht mattierter Oberflächenstruktur für klare Durchsicht ohne störende Lichtreflexionen (anti-reflective) sowie eine Ausführung mit strukturierter Oberfläche (Prismatic – Pyramidenstruktur). Diese eignen sich insbesondere für die Bereiche Verglasung und Dekoration.

Anti-reflective

EINSEITIG
LT 90 %

Prismatic

EINSEITIG
LT >80 %

UVT = durchlässig für UV-Licht
LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)
Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.



PRODUKTE			CRYLON®
ALLGEMEIN			
Dichte	ISO 1183	kg/m³	1190
Wasseraufnahme gegen Trockenzustand (24h/23°C – 50x50x4 mm³)	ISO 62-1	%	0,2
Verarbeitungsschwindung	ISO 294-4	%	0,5 – 0,8
Lebensmittelkontakt – GHP	EU 10/2011	–	geeignet
Biokompatibilität	ISO 10993-5	Klassifizierung	nicht zytotoxisch
MECHANISCH			
Zug-E-Modul	ISO 527-2	MPa	3100
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	70
Reißdehnung	ISO 527-2	%	4
Biege-E-Modul	ISO 178	MPa	3000
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	110
Schlagzähigkeit Charpy, ungekerbt	ISO 179-1/1eU	kJ/m²	15
Schlagzähigkeit Charpy, gekerbt	ISO 179-1/1eA	kJ/m²	2
Kugeldruckhärte	ISO 2039-1	MPa	235
OPTISCH			
Lichtdurchlässigkeit (3 mm)	ISO 13468-2	%	92
Brechungsindex n _D ²⁰	ISO 489	–	1,492
Trübung / Haze	ISO 14782	%	< 1
Gesamtenergiedurchlassgrad, g-Wert (3 mm)	EN 410	%	86
Glanzgrad	DIN 67530	%	> 100
THERMISCH			
Formbeständigkeitstemperatur (Verfahren A / B)	ISO 75-2	°C	95 / 100
VICAT Temperatur (Verfahren B 50)	ISO 306	°C	105
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	ISO 11359-2	mm/m x °C	0,07
Dauergebrauchstemperatur	–	°C	70
Max. Temperaturbelastung bei kurzzeitigem Gebrauch	–	°C	90
Zersetzungstemperatur	–	°C	> 280
Temperaturbereich zur Warmverformung – Druckluft – Vakuum	–	°C	140 – 160 160 – 190
Spezifische Wärmekapazität	ISO 11357-4	J/gK	1,47
Wärmeleitfähigkeit	ISO 22007-1	W/mK	0,18
Brandverhalten	EN 13501-1	Klassifizierung	E, nicht brennend abtropfend
	UL94	Klassifizierung	HB
ELEKTRISCH			
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	30
Kriechstromfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	10
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 62631-3-1	Ω m	10 ¹³
Oberflächenwiderstand	IEC 62631-3-2	Ω	10 ¹⁵
Dielektrizitätszahl (1 MHz)	IEC 60250	–	2,7
Dielektrischer Verlustfaktor (1 MHz)	IEC 60250	–	0,02

Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte für CRYLON®. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.

89

PRODUKTE			CRYLON® HI 610	CRYLON® HI 620	CRYLON® HI 630
ALLGEMEIN					
Dichte	ISO 1183	kg/m³	1150	1160	1170
Wasseraufnahme gegen Trockenzustand (24h/23°C – 50x50x4 mm³)	ISO 62-1	%	0,3	0,3	0,25
Verarbeitungsschwindung	ISO 294-4	%	0,6 – 0,9	0,6 – 0,9	0,6 – 0,9
Lebensmittelkontakt – GHP	EU 10/2011	–	konform	konform	konform
Biokompatibilität	ISO 10993-5	Klassifizierung	nicht zytotoxisch	nicht zytotoxisch	nicht zytotoxisch
MECHANISCH					
Zug-E-Modul	ISO 527-2	MPa	1700	2200	2400
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	40	50	55
Reißdehnung	ISO 527-2	%	35	25	15
Biege-E-Modul	ISO 178	MPa	1700	2200	2400
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	60	80	90
Schlagzähigkeit Charpy, ungekerbt	ISO 179-1/1eU	kJ/m²	65	45	35
Schlagzähigkeit Charpy, gekerbt	ISO 179-1/1eA	kJ/m²	5	4	3
Kugeldruckhärte	ISO 2039-1	MPa	100	135	155
OPTISCH					
Lichtdurchlässigkeit (3 mm)	ISO 13468-2	%	90	90	91
Brechungsindex n _D ²⁰	ISO 489	–	1,492	1,492	1,492
THERMISCH					
VICAT Temperatur (Verfahren B 50)	ISO 306	°C	98	102	104
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	ISO 11359-2	mm/m x °C	0,11	0,10	0,09
Dauergebrauchstemperatur	–	°C	65	65	65
Max. Temperaturbelastung bei kurzzeitigem Gebrauch	–	°C	75	80	85
Zersetzungstemperatur	–	°C	> 280	> 280	> 280
Temperaturbereich zur Warmverformung – Druckluft – Vakuum	–	°C	130 – 150 140 – 170	130 – 150 140 – 170	130 – 150 140 – 170
Spezifische Wärmekapazität	ISO 11357-4	J/gK	1,5	1,5	1,5
Wärmeleitfähigkeit	ISO 22007-1	W/mK	0,18	0,18	0,18
Brandverhalten	UL94	Klassifizierung	HB	HB	HB
ELEKTRISCH					
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	30	30	30
Dielektrizitätszahl (1 MHz)	IEC 60250	–	2,9	2,9	2,9
Dielektrischer Verlustfaktor (1 MHz)	IEC 60250	–	0,03	0,03	0,03

Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte für CRYLON®. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.

PRODUKTE			CRYLON® SOFT TONE	CRYLON® SBW
ALLGEMEIN				
Dichte	ISO 1183	kg/m³	1190	1190
Wasseraufnahme gegen Trockenzustand (24h/23°C – 50x50x4 mm³)	ISO 62-1	%	0,2	–
Verarbeitungsschwindung	ISO 294-4	%	0,5 – 0,8	–
MECHANISCH				
Zug-E-Modul	ISO 527-2	MPa	3100	3100
Zugfestigkeit	ISO 527-2	MPa	70	70
Reißdehnung	ISO 527-2	%	4	–
Biege-E-Modul	ISO 178	MPa	3000	–
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	110	–
Schlagzähigkeit Charpy, ungekerbt	ISO 179-1/1eU	kJ/m²	15	–
Schlagzähigkeit Charpy, gekerbt	ISO 179-1/1eA	kJ/m²	2	–
OPTISCH				
Lichtdurchlässigkeit	ISO 13468-2	%	88 (3 mm)	> 90 (15 - 25 mm)
Brechungsindex n _D ²⁰	ISO 489	–	1,492	–
Glanzgrad	DIN 67530	%	< 35	–
THERMISCH				
VICAT Temperatur (Verfahren B 50)	ISO 306	°C	105	105
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	ISO 11359-2	mm/m x °C	0,07	0,07
Dauergebrauchstemperatur	–	°C	70	70
Max. Temperaturbelastung bei kurzzeitigem Gebrauch	–	°C	90	90
Zersetzungstemperatur	–	°C	> 280	> 280
Temperaturbereich zur Warmverformung – Druckluft – Vakuum	–	°C	140 – 160 160 – 190	140 – 160 –
Spezifische Wärmekapazität	ISO 11357-4	J/gK	1,47	1,47
Wärmeleitfähigkeit	ISO 22007-1	W/mK	0,19	0,18
Brandklassifizierung	UL94	Klassifizierung	HB	–
ELEKTRISCH				
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	30	–
Kriechstromfestigkeit	IEC 60243-1	kV/mm	10	–
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 62631-3-1	Ω m	10 ¹³	–
Oberflächenwiderstand	IEC 62631-3-2	Ω	10 ¹⁵	–
Dielektrizitätszahl (1 MHz)	IEC 60250	–	2,7	–
Dielektrischer Verlustfaktor (1 MHz)	IEC 60250	–	0,02	–
LÄRMSCHUTZWAND				
Luftschalldämmung DL _R 15 – 25 mm	EN 1793-2:2013	dB		31 – 32 Gruppe B3
Aufnehmbare Windlast 15 – 20 mm (2 m x 2 m) 20 – 25 mm (2 m x 3 m)	EN 1794-1:2011, Anhang A	kN/m²	–	2,13 1,86
Steinwurfresistenz	EN 1794-1:2011, Anhang C	–	–	Anforderungen erfüllt
Feuerwiderstand gegen Unterholzbrand	EN 1794-2:2011, Anhang A	Klassifizierung	–	Klasse 3

Hinweis: Bei diesen technischen Angaben handelt es sich um typische Richtwerte für CRYLON®. Die tatsächlichen Messwerte unterliegen geringfügigen produktionsbedingten Schwankungen.

NACHHALTIGKEIT

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Nachhaltigkeit steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Unser Engagement dazu haben wir in unserer unternehmensweit gültigen **MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.** zusammengefasst. Diese Mission verfolgen wir auch bei der Betrachtung unserer Produkte, weshalb wir ein System zur Klassifizierung dieser geschaffen haben. Das System, unsere **FIVE-DOT-MISSION**, bildet mit fünf verschiedenen Kategorien die wichtigsten Einflussfaktoren in Bezug auf Nachhaltigkeit ab. Damit möchten wir unsere Partner bei Ihrer Kaufentscheidung unterstützen und ein transparentes System zur Verfügung stellen, das sich mit dem Materialeinsatz, dem CO₂ Gehalt, der Lebensdauer und natürlich dem für unsere Produkte besonders relevanten Thema Recycling befasst. Unsere FIVE-DOT-MISSION bewertet ein Produkt anhand von fünf Kategorien und vergibt pro Kategorie Punkte, welche das Produkt anschließend einem farbigen DOT zuordnet. Dadurch erreichen wir eine transparente, schnelle Bewertungslogik, die auch für uns als 3A Composites ein Gradmesser für Produktinnovationen und Verbesserungen sein wird.

DIE FIVE-DOT KATEGORIEN SIND:



1. BIOBASIERTER INHALT

Zur Herstellung unserer Platten verwenden wir, je nach Produkt, unterschiedliche Rohstoffe. Hier beleuchten wir den prozentualen Anteil an nachwachsenden Rohstoffen, die für unsere Produkte verwendet werden. Diesen Anteil wollen wir, wo immer es angemessen und möglich ist, erhöhen.



2. RECYCLINGANTEIL

Die Industrie sucht aus der Wiederverwertung kommende Rohstoffe, die bei der Herstellung von Neuprodukten eingesetzt werden und gleichzeitig die Eigenschaftsanforderungen wie Brandklassen, Verarbeitung, Erwartungen der Kunden bezogen auf die Funktionalität und Optik, aufrechterhalten. Innerhalb dieser Kategorie betrachten wir deshalb den Anteil von qualitativ hochwertigem, recyceltem Rohmaterial am gesamten Materialeinsatz für unsere Produkte.



3. FOSSILES CO₂ DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST

In dieser Kategorie wird das Gewicht an fossilem CO₂ das in unseren Platten gebunden ist, aufgezeigt. Unterschiede entstehen hier hauptsächlich durch die Art und Herkunft des Rohmaterials, der Dichte, der Verbundzusammensetzung und dem Recyclinganteil.



4. PRODUKTLEBENSDAUER

Die von uns produzierten Kunststoffe und Verbundplatten werden von unseren Kunden über einen längeren Zeitraum genutzt und tragen dadurch aktiv dazu bei, Ressourcen einzusparen, in dem sie als längerfristig eingesetzte Alternativen zu kurzfristig genutzten Produkten fungieren. Hier zeigen wir die durchschnittliche Nutzungsdauer unserer Platten auf. Abhängig von dem Material gibt es Unterschiede, so können Lebensdauern von <1 Jahr bis sogar >30 Jahren erreicht werden.



5. WIEDERVERWERTBARKEIT

Einer der wichtigsten Aspekte eines nachhaltigen Handelns ist es, wertvolle Rohstoffe einzusparen sowie Abfälle zu vermeiden und so zum Schutz der Umwelt beizutragen. In dieser Bewertungskategorie zeigen wir, anders als bei unserer zweiten Kategorie „Recyclinganteil“, die Möglichkeiten der Verwertung nach Nutzung der Platten auf. Für Papiere und Metalle bestehen bspw. schon etablierte Recyclingkreisläufe. An einzelnen Produktionsstandorten gibt es bereits die Möglichkeit der Materialrückführung, aus welchem neues Plattenmaterial entstehen kann. Thermisches Recycling erscheint uns als Unternehmen nicht nachhaltig genug, daher wird es im Rahmen unserer FIVE-DOT Klassifizierung nicht berücksichtigt. Stattdessen arbeiten wir aktiv mit Partnerunternehmen an der Etablierung einer geschlossenen, nachhaltigen und zukunftsweisenden Recyclingkreislaufwirtschaft.

Innerhalb der vorgestellten Kategorien können jeweils bis zu 3 Punkte erreicht werden, woraus sich eine maximale Gesamtpunktzahl von 15 ergeben kann. Je nach erzielter Gesamtpunktzahl (1-15) erfolgt die FIVE-DOT Klassifizierung anhand des folgenden Farbverlaufs.



1 – 4



5 – 6



7 – 8



9 – 10



11 – 15

Transparenz ist uns wichtig! Die Produktbewertung wird von uns jährlich überprüft und zeigt uns Handlungsempfehlungen auf, in welchen Bereichen sich das Produkt verbessern kann. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, bis zum Jahr 2030, den mehrheitlichen Anteil unseres Umsatzes mit Produkten zu erzielen, die in der FIVE-DOT Klassifizierung eine Bewertung ≥ 7 Punkte erreichen.

Begeben Sie sich mit uns auf eine nachhaltige Mission!

mission™
TOGETHER. RESPONSIBLE.

NACHHALTIGKEIT

CRYLON® FIVE-DOT-MISSION

CRYLON®, die extrudierten Acrylglasplatten in brillanter Klarheit, wurden von uns nach den zuvor beschriebenen Kategorien bewertet. Die Produkte erreichen aktuell eine FIVE-DOT Klassifizierung von insgesamt 7 bzw. 10 Punkten.

CRYLON®



RECYCLINGANTEIL

Zur Produktion unserer extrudierten Acrylglasplatten CRYLON® setzen wir schon heute einen Anteil an rezykliertem PMMA ein. Hierfür werden vor allem die produktionsseitig entstehenden Abfälle verwendet. Diese werden nach einer sortenreinen Trennung in Form von Mahlgut wieder in den Produktionskreislauf zurückgeführt. Ziel ist es, den Anteil an rezykliertem Mahlgut im Produkt in Zukunft weiter zu steigern. Mit der neuerlichen Einführung von CRYLON®re ist es uns gelungen, ein Produkt anzubieten, das mit mindestens 95% Rezyklat aus PMMA-Plattenabfällen hergestellt wird.

Alle für unsere CRYLON® Platten verwendeten Rohmaterialien entsprechen darüber hinaus den Anforderungen der jeweils gültigen Version der Europäischen Union zur Chemikalien-Verordnung (REACH). CRYLON® Platten enthalten insbesondere keine der Stoffe, die in der jeweils gültigen Version der ECHA-Kandidatenliste der besonders besorgniserregenden Stoffe (SVHC) aufgelistet sind. PMMA enthält keine giftigen Stoffe oder Schwermetalle, die Umweltschäden oder Gesundheitsrisiken verursachen können.



FOSSILES CO₂ DAS IM MATERIAL GEBUNDEN IST

CRYLON® enthält aufgrund des zur Herstellung verwendeten Rohmaterials MMA fossilen Kohlenstoff. Im Vergleich zu anderen transparenten Kunststoffen enthält CRYLON® PMMA dank der geringeren Dichte weniger fossilen Kohlenstoff pro m². Ein weiterer Faktor, der neben der Dichte berücksichtigt wurde, ist der prozentuale Gehalt an Kohlenstoffatomen im Polymerelement, welcher geringer ist als bei anderen Kunststoffen. Bei CRYLON®re kann durch die Verwendung von rezykliertem PMMA der Verbrauch von Neuware signifikant gesenkt und somit ein wertvoller Beitrag zur Abfall- und CO₂-Reduktion geleistet werden.

CRYLON®re



PRODUKTLEBENSDAUER

CRYLON®, unsere extrudierte Acrylglasplatte aus PMMA, ist ein robustes, hochtransparentes und überaus langlebige Material mit ausgezeichneter UV-Stabilität sowie Witterungs- und Alterungsbeständigkeit. Wir garantieren für die CRYLON® Produktfamilie eine Lebensdauer von 10 Jahren gegen das Vergilben der Platten. Die Platten sind gegen die Auswirkungen von UV-Strahlen geschützt und weisen keine signifikanten Änderungen in den optischen und mechanischen Eigenschaften auf. Bei richtiger Verarbeitung, Anwendung sowie Pflege der Platten kann die garantierte Lebensdauer auch deutlich übertroffen werden. Eine längere Lebensdauer bedeutet gleichzeitig weniger Erneuerungen und somit eine Einsparung von Ressourcen. Unsere CRYLON® Platten werden für eine Vielzahl von Innen- und Außenanwendungen eingesetzt, bei welchen es auf die Beständigkeit, UV-Stabilität und insbesondere die optische Durchlässigkeit (92 % Lichtdurchlässigkeit für farblose Platten) ankommt.



WIEDERVERWERTBARKEIT

CRYLON® Platten können durch verschiedene Verfahren bis zum ursprünglichen Rohstoff Methylmethacrylat (MMA) recycelt werden. Heute werden für extrudierte Acrylglasplatten hauptsächlich Recyclingverfahren genutzt, bei denen PMMA-Platten oder -Abfälle durch mechanisches Recycling nach sortenreiner Trennung gemahlen und wieder in Herstellungsprozesse zurückgeführt werden. Das Verfahren ermöglicht es, aus dem wiedergewonnenen Mahlgut neue Platten herzustellen. Dies setzen wir bereits bei der Herstellung unserer CRYLON®re Platten um. Neben dem mechanischen Recycling besteht des Weiteren die Möglichkeit, PMMA-Abfälle chemisch zu recyceln (durch Depolymerisation) und dadurch in flüssiges MMA-Monomer umzuwandeln. Das gewonnene MMA kann dann erneut eingesetzt werden, um u.a. PMMA-Platten herzustellen, die höchsten Qualitätsanforderungen entsprechen. Namhafte Chemiekonzerne forschen intensiv an verbesserten Depolymerisationstechnologien für eine effizientere und nachhaltigere Rückgewinnung des Rohstoffs MMA.

CRYLON®re

EXTRUDIERTER ACRYLGLASPLATTEN AUS REZYKLIERTEM PMMA.

CRYLON®re sind extrudierte Acrylglasplatten, die aus mindestens 95% Rezyklat aus PMMA-Plattenabfällen hergestellt werden. CRYLON®re ist in klar transparenter Ausführung sowie in Opak Weiß und Schwarz erhältlich und in verschiedenen Dicken lieferbar. CRYLON®re bietet Ihnen dieselben hervorragenden Eigenschaften wie klassisch hergestelltes, extrudiertes Acrylglas: brillante Klarheit mit sehr guten optischen Eigenschaften, ausgezeichnete Farbwiedergabe und eine sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit sowie Verarbeitbarkeit. CRYLON®re ist die nachhaltige Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen sowohl im Innen- als auch Außenbereich. Die Platten kommen beispielsweise für hochwertige POS/POP-Displays, im Messebau oder auch für Ladentheken und Vitrinen zum Einsatz.

EIGENSCHAFTEN

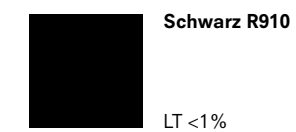
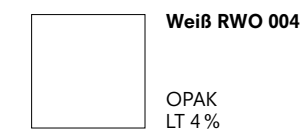
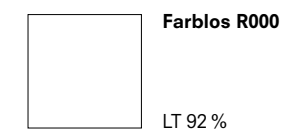
- Hergestellt aus mindestens 95% Rezyklat aus PMMA-Plattenabfällen
- Leichter als Glas
- Gute optische Eigenschaften
- Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Einfach zu verarbeiten
- Für eine Vielzahl von Anwendungen im Innen- und Außenbereich

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden | Wasserstrahlschneiden
- Sägen | Stanzen | Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut)
- Warmbiegen | Warmabkanten | Warmumformen
- Gravieren
- Polieren
- Tempern

ANWENDUNGEN

- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Corporate Identity
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Interior Design | Möbelbau
- Trennwände | Verkleidungen
- Beleuchtungen | Leuchtkästen
- Verglasungen



LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)

CRYLON® HIGH IMPACT

ACRYLGLASPLATTEN MIT HERVORRAGENDER SCHLAGZÄHIGKEIT FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN.

CRYLON® High Impact ist die schlagzäh modifizierte Produktreihe innerhalb der CRYLON® Familie, die sich durch besondere Robustheit, Widerstandsfähigkeit und Witterungsstabilität auszeichnet. Die drei verfügbaren Varianten – CRYLON® HI 610, CRYLON® HI 620 und CRYLON® HI 630 – überzeugen durch herausragende optische- und mechanische Eigenschaften. CRYLON® HI verfügt über einen breiten Arbeitsbereich von -20°C bis etwa 65°C und ist somit erste Wahl für eine Vielzahl von Innen- und Außenanwendungen. Die schlagzäh modifizierten Varianten zeichnen sich durch eine wesentlich höhere Beständigkeit gegen Spannungsrisse aus, insbesondere im Kontakt mit Chemikalien.

CRYLON® High Impact Platten lassen sich wie CRYLON® in der Standardausführung leicht handhaben und können mittels aller gängigen Verarbeitungsmethoden bearbeitet werden. Darüber hinaus können die Platten bei niedrigeren Temperaturen verformt werden, was zu einer Energieeinsparung führt.

CRYLON® High Impact ist in transparenter und opaler Ausführung erhältlich.

EIGENSCHAFTEN

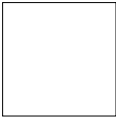
- Ausgezeichnete Schlagzähigkeit
- Herausragende optische- und mechanische Eigenschaften
- Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Frei von toxischen Substanzen oder Schwermetallen
- Einfache Handhabung und Verarbeitung
- Brandklassifizierung nach UL94 HB
- Für spezielle Anwendungsbereiche

ANWENDUNGEN

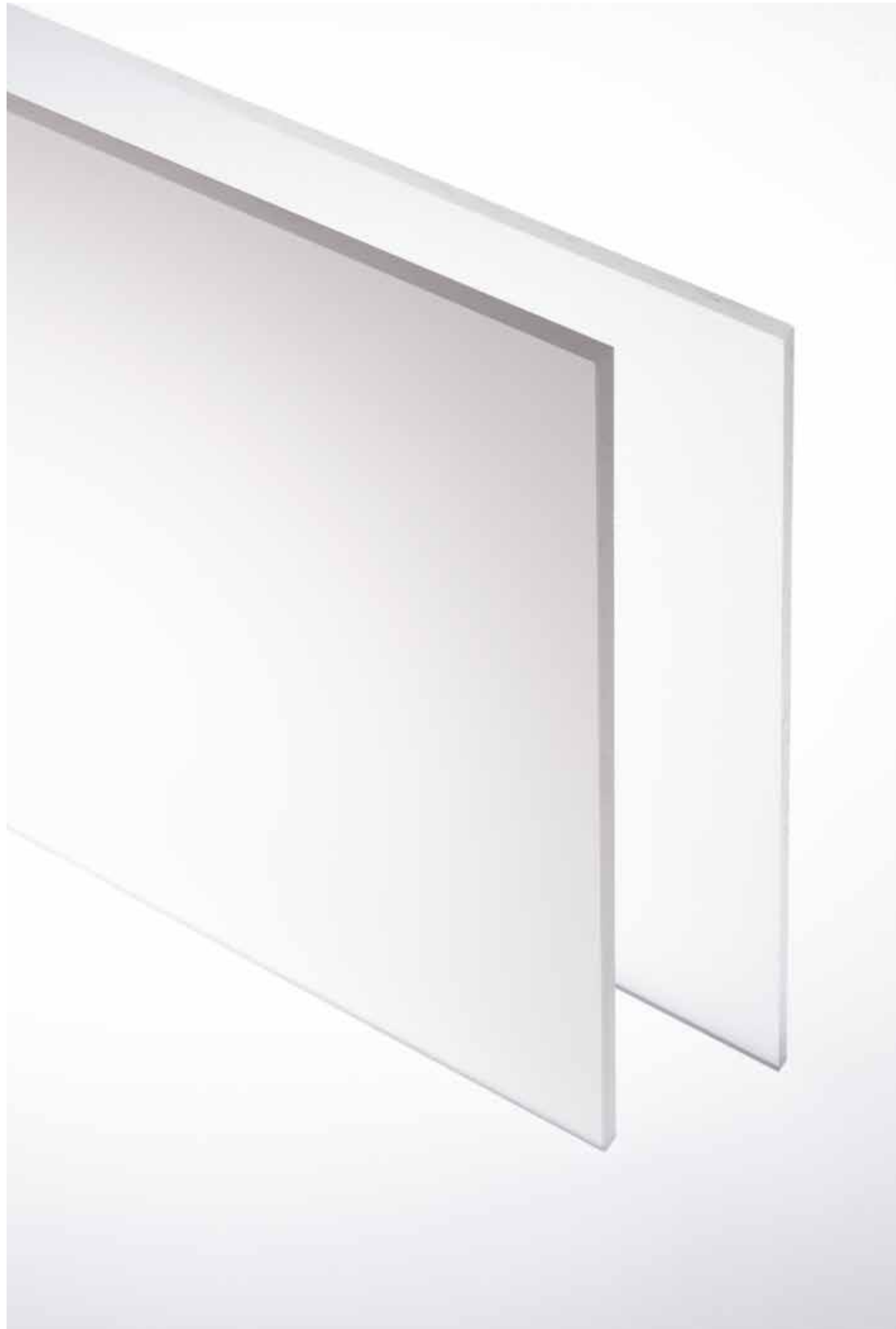
- Displays (POS/POP)
- Schilder | Beschriftungen
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Trennwände | Verkleidungen
- Beleuchtungen | Leuchtkästen
- Verglasungen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen
- Laserschneiden | Wasserstrahlschneiden
- Sägen | Stanzen | Kleben
- Bohren | Nieten | Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut)
- Warmbiegen | Warmabkanten | Warmumformen
- Gravieren
- Polieren
- Tempern

	Farblos		Weiß WO 026		Farblos		Farblos
HI 610		HI 610		HI 620		HI 630	
LT 90 %		LT 26 %		LT 91 %		LT 91 %	

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)



CRYLON® SOFT TONE

BEIDSEITIG MATTIERTE OBERFLÄCHE.

CRYLON® Soft Tone ist ein extrudiertes Acrylglasmaterial mit dem Erscheinungsbild und der Haptik von herkömmlichem Milchglas.

Dank seiner herausragenden Eigenschaften bietet CRYLON® Soft Tone eine große Auswahl an Einsatzmöglichkeiten in den Bereichen Gebäude- und Industrieverglasung, Dekoration, Beleuchtung und Werbung. Insbesondere Bilder und Texte werden dank der beidseitig mattierte Oberfläche des Materials bei allen Lichtverhältnissen deutlich sichtbar, da die Oberflächenmattierung störende Lichtreflexionen verhindert.

Darüber hinaus bietet die relativ unempfindliche, pflegeleichte Oberfläche Schutz vor Schrammen, Kratzern und Fingerabdrücken.

EIGENSCHAFTEN

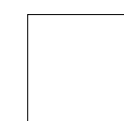
- Beidseitig mattierte Oberfläche (einseitig matted auf Anfrage)
- Verbesserte Lichtstreuung
- Gute optische Eigenschaften
- Vermeidung von Reflexen
- Ansprechendes, trendiges Aussehen
- Pflegeleicht
- Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Die Garantiezeit beträgt 10 Jahre
- Einfache Handhabung und Verarbeitung
- Frei von toxischen Substanzen oder Schwermetallen
- Brandklassifizierung nach UL94 HB
- Stabile Dickentoleranzen
- Überlängen verfügbar

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Bemalen | Besprühen | Überlackieren
- Formfräsen | Laserschneiden | Wasserstrahlschneiden
- Sägen | Stanzen | Kleben | Bohren | Nieten | Schrauben
- Gewindeschneiden
- Abkanten (V-Nut)
- Warmbiegen | Warmabkanten | Warmumformen
- Gravieren | Polieren
- Tempern

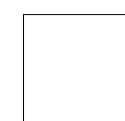
ANWENDUNGEN

- Schilder | Beschriftungen
- Ladenbau | Schaufenstergestaltung
- Trennwände | Verkleidungen
- Beleuchtungen | Leuchtkästen
- Verglasungen



Farblos

BEIDSEITIG MATT
LT 88 %



Weiß WO 075

BEIDSEITIG MATT
LT 75 %

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 3 mm.)



CRYLON® SBW SOUND BARRIER WALL

TRANSPARENT UND LÄRMDÄMMEND

CRYLON® SBW Sound Barrier Wall ist ein schallabsorbierendes Material für Lärmschutzeinrichtungen an Verkehrswegen, welches dank der optischen Eigenschaften und hohen Lichtdurchlässigkeit, den visuellen Freiraum nicht einengt und eine ungehinderte Ansicht der Umgebung zulässt.

Gegenüber traditionellen Werkstoffen wie Beton hat der Einsatz von CRYLON® SBW den Vorteil eines deutlich geringeren Gewichts, wodurch die Konstruktion vereinfacht wird. Das Material bietet ferner ein besseres Erscheinungsbild, vermeidet das Entstehen massiver Trennlinien und ist aufgrund des großen Angebots an Farben und Oberflächen ästhetisch ansprechender.

Die Variante CRYLON® SBW Soft Tone besticht durch eine mattierte Oberfläche, die durch eine einseitig oder beidseitig co-extrudierte Spezialbeschichtung erzielt wird. Durch die seidenmatte Oberfläche werden Lichtreflexe verhindert und die Lichtstreuung intensiviert, was die Funktion der Lärmschutzwand zusätzlich unterstützt.

CRYLON® SBW und ihre Variationen sind geprüft und zertifiziert nach den europäischen Normen EN 1793 und EN 1794 und entsprechen der deutschen technischen Vorschrift ZTV-Lsw06. Sie erfüllen die Anforderungen an Schalldämmung, Brandverhalten, Standfestigkeit unter Windlast sowie Steinwurfresistenz.

EIGENSCHAFTEN

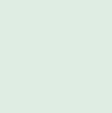
- Hervorragende Lärmdämmung
- Hohe Bruchfestigkeit
- Gute optische Eigenschaften
- Sehr hohe Transparenz
- Herausragende UV-Beständigkeit und Wetterfestigkeit
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Mechanische Stabilität
- Feuerwiderstand nach DIN EN 1794-2
- Frei von toxischen Substanzen oder Schwermetallen

VERARBEITUNG

- Digitaldrucken | Siebdrucken
- Laminieren | Kaschieren
- Formfräsen
- Laserschneiden | Wasserstrahlschneiden
- Sägen | Bohren | Kleben | Gewindeschneiden
- Warmabkanten
- Polieren | Tempern

ANWENDUNGEN

- Lärmschutzwände
- Großformatige Verglasungen

	*Farblos LT 90 %		*Blau 115 LT 44 %		*Blau 120 LT 50 %		*Grün 110 LT 83 %
	*Grün 036 LT 67 %		*Grün 125 LT 56 %		*Braun 115 LT 45 %		*Grau 115 LT 7 %

* = Geprüft und zertifiziert gemäß den Normen EN 1793 und EN 1794 und für den Einsatz in Lärmschutzwänden freigegeben.

LT = Lichtdurchlässigkeit (Die Angaben beziehen sich auf eine Plattendicke von 20 mm.)

Die Wiedergabe der Farben entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an.



LASSEN SIE SICH
INSPIRIEREN:
[WWW.DISPLAY.
3ACOMPOSITES.COM
/INSPIRATION](http://WWW.DISPLAY.3ACOMPOSITES.COM/INSPIRATION)



Polycasa N.V.
Van Doornelaan 2A | 2440 Geel, Belgien
www.display.3AComposites.com
A member of 3A Composites