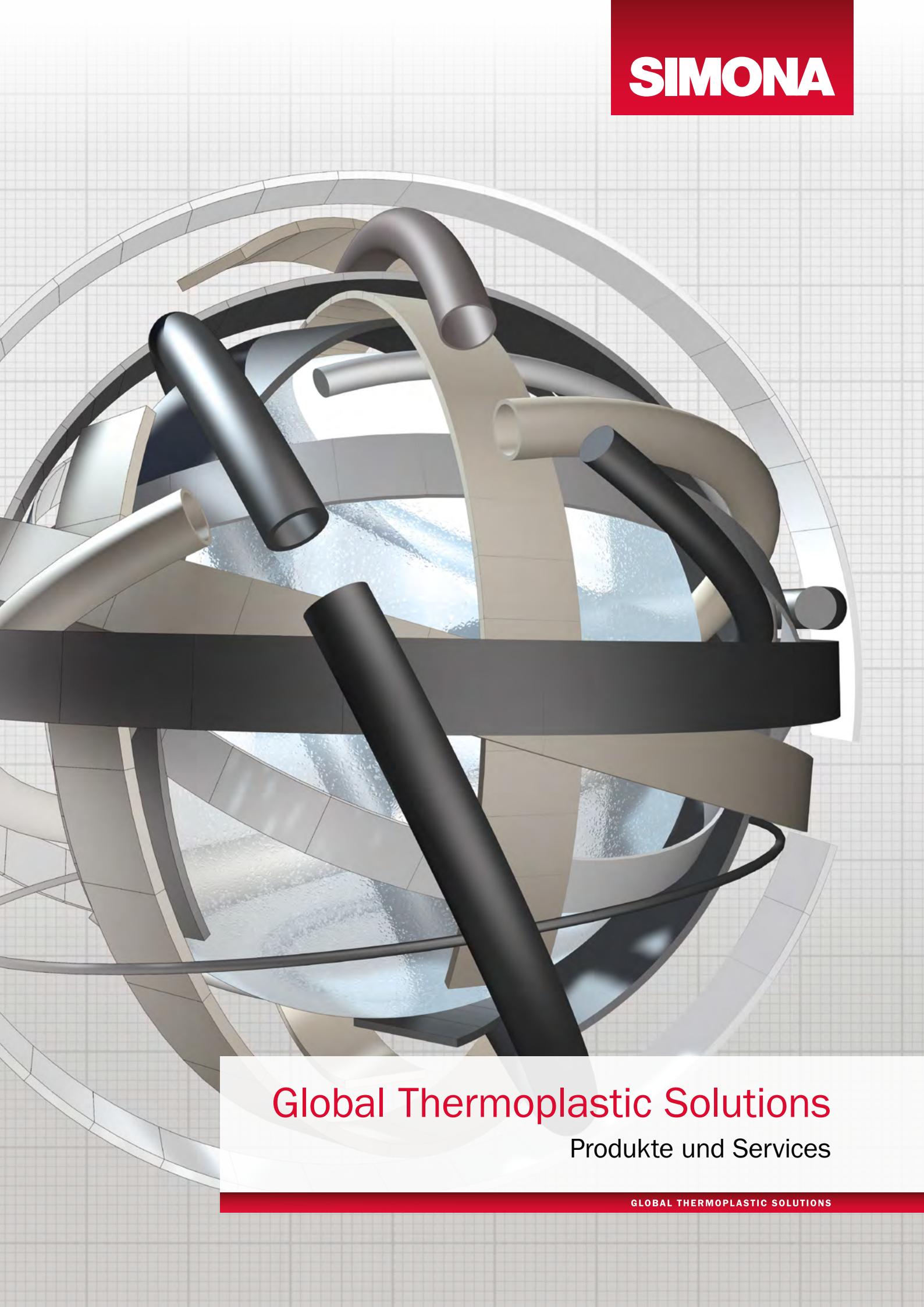




SIMONA

Global Thermoplastic Solutions

Produkte und Services

GLOBAL THERMOPLASTIC SOLUTIONS

Über SIMONA

- 4 Ihr Partner für innovative Kunststofflösungen
 - 6 SIMONA weltweit
 - 8 Anwendungsvielfalt
 - 10 Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt
-

12 Produkte, Werkstoffe und Verfahrenstechniken

- 14 Produktprogramm
 - 16 Werkstoffe
 - 17 Verfahrenstechniken
-

18 Services

- 20 Customising
 - 21 Beratungsservice
 - 22 Digitale Services
 - 23 SIMONA Academy
-

24 Lieferprogramm

- 26 PE
 - 32 PP
 - 38 PVC, CPVC
 - 42 PETG
 - 44 PVDF, ECTFE, FEP, PFA
 - 50 Sonderprodukte
 - 51 – SIMOLIFE
 - 52 – SIMONA® PC/ASA, SIMONA® PC FR RAIL
 - 53 – SIMONA® PA 12-Line
 - 54 – Lieferprogramm SIMONA AMERICA Industries
 - 55 – Lieferprogramm SIMONA PMC
 - 56 – Lieferprogramm SIMONA Boltaron
-

Adressen

- 58 Kontakt weltweit
-

Ihr Partner für innovative Kunststofflösungen – jederzeit und weltweit



SIMONA ist einer der führenden Hersteller und Entwicklungspartner thermoplastischer Kunststoffprodukte. Wir bieten optimale Lösungen für Ihre Anwendungen: in der chemischen Prozessindustrie, der Wasser- und Energieversorgung sowie für Umwelttechnik, Mobilität, Bau und Werbetechnik. Und das weltweit.

Unsere Halbzeuge, Rohrleitungssysteme und Fertigteile helfen, Herausforderungen der Zukunft zu meistern. Über 1.400 SIMONA Mitarbeitende stellen sicher, dass für jede Anwendung das perfekte Material gefunden, die optimale Lösung erarbeitet und die beste technische Beratung geboten wird.

Unsere Mission

Wir sind ein global agierender Lösungsanbieter für Kunststoffanwendungen. Wir orientieren uns dabei stets am Nutzen unserer Kunden. Unsere Verfahrenstechnik ist überlegen und wir bieten neben erstklassigen Produkten verlässliche, effiziente und schnelle Prozesse. Wir wollen unser Wachstum selbst gestalten und unabhängig bleiben.

Artikel im Sortiment

>35.000



SIMONA Produktübersicht

Unsere Stärken



Qualität, auf die Sie sich verlassen können

SIMONA steht seit mehr als 160 Jahren für Qualität, Sorgfalt und Verlässlichkeit. Motivierte Mitarbeitende kombiniert mit modernster Technik sorgen für beste Ergebnisse.



Know-how, das Sie nach vorne bringt

Die Anforderungen unserer Kunden stehen für SIMONA stets im Mittelpunkt. Unsere Mitarbeitenden sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und bieten Ihnen verfahrenstechnisches Know-how und technische Beratung auf höchstem Niveau.



Vielfalt, die Maßstäbe setzt

Mit mehr als 35.000 Artikeln bietet SIMONA das wohl vielfältigste Produktprogramm weltweit. Zur Herstellung unserer Produkte nutzen wir eine umfassende Auswahl an hochwertigen Werkstoffen.

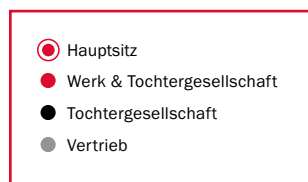


A company like a friend

Die Menschen bei SIMONA machen den Unterschied. SIMONA Mitarbeitende stehen für hohe Kompetenz, Gewissenhaftigkeit und Zusammenhalt und pflegen langfristige, zum Teil freundschaftlichen Beziehungen zu Kunden und Partnern.

Für Sie vor Ort

SIMONA produziert in Europa, Amerika und Asien. Mit Vertriebsgesellschaften in 11 Ländern und einem weltweiten Händlernetz stellen wir einen flexiblen, schnellen und zuverlässigen Lieferservice sicher. Dank dieser weltweiten Präsenz und unserem ausgezeichneten Service sind unsere Kunststofflösungen immer dann beim Kunden, wenn er sie braucht.





SIMONA Produktion Kirn, DE

Produkte:

- Platten
- Voll-/Hohlstäbe
- Profile
- Schweißdrähte

Verfahrenstechniken:

- Mono-, Co-, RAM-Extrusion
- Pressen
- Schäumen
- Forschung und Entwicklung
- Technologiezentrum

SIMONA UK Ltd.

SIMONA S.A.S.
FRANCE

SIMONA IBERICA
SEMIELABORADOS S.L.

SIMONA AG
SCHWEIZ

SIMONA S.r.l.
ITALIA

SIMONA
POLSKA Sp. z o.o.

SIMONA-PLASTICS CZ, s.r.o.

OOO „SIMONA RUS“



SIMONA Plast-Technik s.r.o., Litvinov, CZ

Produkte:

- Platten
- Rohre
- Formteile

Verfahrenstechniken:

- Extrusion
- Warmverformen
- Kunststoffwerkstatt



SIMONA Produktion Ringsheim, DE

Produkte:

- Rohre
- Formteile
- Fertigteile

Verfahrenstechniken:

- Extrusion
- Co-Extrusion
- Spritzguss
- Zerspanung
- Kunststoffwerkstatt

SIMONA ENGINEERING PLASTICS
TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.

SIMONA
FAR EAST
LIMITED
Hongkong

SIMONA INDIA
PRIVATE LIMITED



SIMONA ENGINEERING PLASTICS
(Guangdong) Co. Ltd., Jiangmen, CN

Produkte:

- Platten
- Schweißdrähte

Verfahrenstechniken:

- Extrusion
- Co-Extrusion

Anwendungsvielfalt erleben

Unsere Kunden profitieren von unserer Fähigkeit, überlegene technische Lösungen für ihre Märkte anzubieten. Das gilt für die Weiterentwicklung bestehender Kunststofflösungen ebenso wie für die Substitution bisher eingesetzter Werkstoffe durch Kunststoff.

Vom chemischen Behälter- und Apparatebau über die Ver- und Entsorgung bis hin zu Lösungen für Mining oder Werbetechnik: Die Einsatzgebiete unserer Kunststoffhalbzeuge und -rohrleitungssysteme könnten kaum vielfältiger sein. Die Langlebigkeit und einfache Verarbeitbarkeit unserer Produkte sowie ihre Resistenz gegen aggressive Chemikalien sind hierfür wichtige Argumente. Mit SIMONA Kunststoffen werden Flugzeuge leichter, Chemieanlagen sicherer und Rohrleitungssysteme wirtschaftlicher.

Aus Kundenanforderungen intelligente Lösungen zu entwickeln, ist eine unserer Stärken. Unsere Mitarbeitenden verfügen über Spezialwissen in vielen Anwendungsfeldern und treiben die Produktentwicklung so kontinuierlich voran. Dies ermöglicht es uns, unser Produktangebot optimal auf die Anforderungen des Marktes abzustimmen.

Anwendungsfelder:

- Chemische Prozessindustrie
- Agrar & Lebensmittel
- Energie, Umwelt & Ressourcen
- Mobilität & Luftfahrt
- Wassermanagement
- Freizeit & Gesundheit
- Bau & Werbung
- Infrastruktur

SIMONA City

Unsere Produkte helfen in vielen Anwendungsgebieten, unseren Alltag lebenswerter zu gestalten. Wir wollen mit der SIMONA City Anwendungsvielfalt erlebbar machen und unsere Partner einladen, an der Stadt der Kunststofflösungen weltweit mit zu bauen. Entdecken Sie die SIMONA City und erleben Sie die Anwendungsvielfalt der SIMONA Produkte.

 www.simona-city.de





Bau & Werbung

Infrastruktur

Chemische Prozessindustrie

Agrar & Lebensmittel

Energie, Umwelt & Ressourcen

Wir lieben Kunststoff. Und unsere Umwelt.

SIMONA übernimmt Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt. Unsere Produkte leisten einen Beitrag zur Ressourcenschonung, indem sie zum Beispiel schwerere Materialien substituieren, Wasseraufbereitungen ermöglichen oder CO₂-Emissionen reduzieren. Unsere PVC Platten kommen seit Jahrzehnten ohne umweltbelastende Bleistabilisatoren aus und mehr als 98 % der bei der Produktion entstehenden Abfälle werden wieder in die Produktion zurückgeführt. Als Teil der Brancheninitiative „Null Granulatverlust“ setzen wir uns zudem aktiv gegen den Verlust von Kunststoffgranulat entlang der gesamten Lieferkette ein.

Unser integriertes Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementsystem ist Grundlage für die ständige Optimierung der Qualität unserer Produkte und Prozesse, für die Verbesserung unserer Energiebilanz und die Reduzierung des CO₂-Ausstoßes.



Unsere Mitarbeit am Umweltschutz zeigt sich durch ein erfolgreiches Umweltmanagement, welches nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert ist. Auch unsere Qualitäts- und Energiemanagementsysteme erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 50001.



Mit unserer Beteiligung an der Initiative „Null Granulatverlust“ des pro-K Industrieverbandes Halbzeuge und Konsumprodukte aus Kunststoff e.V. tragen wir dazu bei, dass weniger Kunststoffgranulat in unser Abwasser oder die Umwelt gelangt. Die Initiative ist Teil des internationalen Programms „Operation Clean Sweep“, das sich für die Eindämmung von Granulatverlusten und von Marine Litter einsetzt.



Wir beteiligen uns aktiv an der Initiative „Energieeffizienz-Netzwerk der IHK Koblenz Süd“ und leisten so einen Beitrag zur Erreichung der klima- und energiepolitischen Ziele der Bundesrepublik Deutschland.



Wir sind aktives Mitglied der Organisation VinylPlus, einem Programm zur Steigerung der Nachhaltigkeit der PVC-Lieferkette.

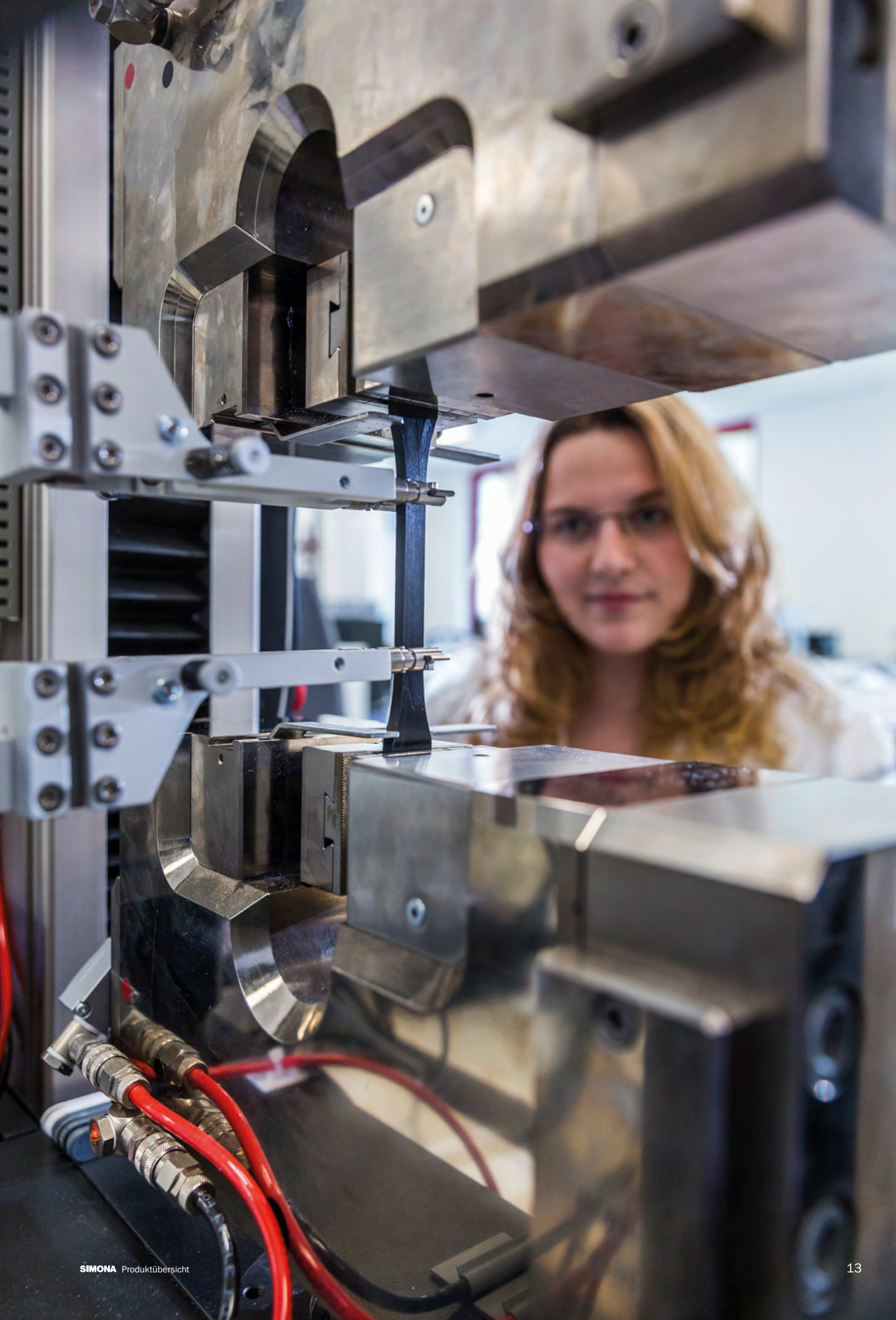




Anteil der Produktionsabfälle, die in die
Produktion zurückgeführt werden

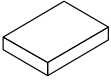
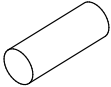
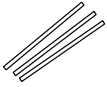
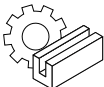
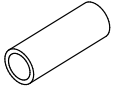
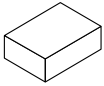
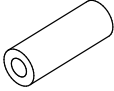
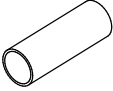
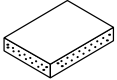
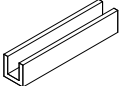
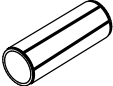
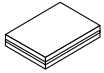
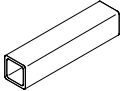
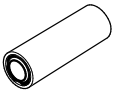
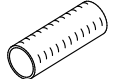
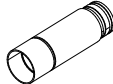
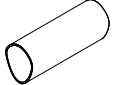
>98 %

Qualität,
auf die Sie sich verlassen können



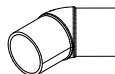
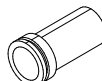
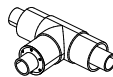
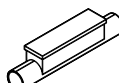
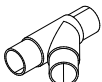
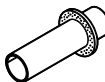
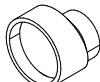
Die besten Produkte für Ihre Anwendungen

Wir haben, was Sie suchen: Bei der Aufstellung unseres Produktprogramms steht der Kundennutzen stets im Vordergrund. Dank der Vielfalt, Qualität und Breite unseres Angebots finden Sie bei uns perfekte Lösungen für nahezu alle Anforderungen.

PLATTEN	STÄBE & PROFILE	SCHWEISSDRÄHTE	FERTIGTEILE	ROHRE
 Extrudierte Platten	 Vollstäbe	 Schweißdrähte	 Fertigteile	 Druckrohre
 Gepresste Platten	 Hohlstäbe			 Kanalrohre
 Geschäumte Platten	 U-Profile			 Mehrschichtrohre
 Mehrschichtplatten	 Vierkantrohre			 Doppelrohre
 Kreuzverrippte Hohlkammerplatten				 Drainagerohre
 Längsverrippte Hohlkammerplatten				 Linerrohre
 HKP ECKELEMENTE				 Steckmodule
				 Ringbunde
				 Eiprofilrohre

Kunststoffproduktion pro Jahr (in Tonnen)

+140.000

FORMTEILE	DOPPELROHRFORMTEILE		SONDERFORMTEILE	ARMATUREN & FLANSCH
				
Winkel	Festpunkte für Rohrschellen	SIMODUAL² Bögen	Anschlussstücke	Armaturen
				
Bögen	Elektroschweißmuffen	SIMODUAL² T-Stücke	Doppelmuffen	Flansche
				
Vorschweißbunde	Druckanbohrschellen	SIMODUAL² Reduktionen	Mauerkragen	
				
T-Stücke, egal	Außensättel	SIMODUAL² Elektroschweißmuffen	Revisionskästen	
				
T-Stücke, reduziert	Abzweige	SIMODUAL² Übergangsstücke	Schachtanschlüsse	
				
Reduktionen, zentrisch		SIMODUAL² Abstandshalter	Schachtfutter	
				
Reduktionen, exzentrisch		SIMODUAL² Ankerpunkte	Kegelflansche	
				
Endkappen		SIMODUAL² Passstücke		
				
Adapter		Leckage		
				
		SIMODUAL² Festpunkte für Rohrschellen		

Von Allrounder bis Highperformer

Bei der Herstellung unserer Produkte setzen wir auf eine umfassende Auswahl an hochwertigen Werkstoffen mit unterschiedlichen Eigenschaftsprofilen. Darüber hinaus produzieren wir in diversen Spezialeinstellungen, um die Eigenschaften unserer Produkte ständig zu verbessern und so neue Anwendungsfelder zu erschließen.



Werkstoff

Standardwerkstoffe

- PE
- PP
- PVC, CPVC
- PETG
- PVDF
- ECTFE
- FEP
- PFA

Sonderwerkstoffe

- ETFE
- EVA
- PC, PC/ASA
- PA 12
- TPO
- ABS
- PVC/Acryl



Spezialeinstellungen

- antistatisch
- elektrisch leitfähig
- rutschhemmend
- schwerentflammbar
- geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln
- UV-stabilisiert
- ...



**Ihre
Produktlösung**

Kompetenz in Produktion und Verarbeitung

Auf die Verfahrenskompetenz von SIMONA können Sie sich immer verlassen: Wir bieten neben einschichtigen Monoextrudaten auch Mehrschichtaufbauten im Coextrusionsverfahren. Großdimensionale Werkzeuge ermöglichen eine Spritzgussfertigung nach Sondermaßen und vielzählige mechanische Bearbeitungsverfahren auf modernen CNC-Fräsmaschinen eröffnen Ihnen unzählige Anwendungsmöglichkeiten für unsere Produkte.



Unsere Verfahrenstechniken:

- Mono-, Co- oder RAM-Extrusion mit bis zu 7 Schichten
- Rohrextrusion
- Plattenextrusion
- Profilextrusion
- Vollstabextrusion
- Hohlstabextrusion
- Extrusion von hochgefüllten Werkstoffen
- Spritzguss mit Schussgewicht bis 205 Kilogramm
- Mehrkomponenten-Spritzguss bis 2.700 Tonnen Schließkraft
- Pressen von Platten
- Schäumen
- Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen, Stanzen
- Schweißen, Verschrauben, Einbringung von Einlegeteilen, Umspritzen
- Umformen
- Laser-, Wasserstrahlschneiden
- Kaschierungen, Oberflächenaktivierung, Bedruckung
- Kunststoffwerkstatt zur Fertigung individueller Bauteile, Schächte, Formteile, etc.

Know-how,
das Sie nach vorne bringt



Individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen



Unsere Kunden profitieren von individuellen Lösungen, die ihnen helfen, erfolgreich in ihren Märkten zu sein. Durch das eigene Technologiezentrum am Stammsitz in Kirn sind wir dabei in der Lage, Entwicklungsprojekte mit neuen Materialien und Materialkombinationen schnell zur Serienreife zu führen.

Im Customizing ist SIMONA stark. Wir ermöglichen nicht nur individuell abgestimmte Formate, Farben und Dimensionen – mit der wachsenden Anwendungsvielfalt von Kunststoffen steigt auch die Nachfrage nach individuellen Kunststoffeigenschaften. Dabei ist uns keine Herausforderung zu groß: Sprechen Sie uns gerne an und wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen individuelle Lösungen für Ihre Projekte.

Zubehörservice

Neben individuellen Produktlösungen bieten wir Ihnen auch Maschinen und Zubehör zur fachgerechten Verarbeitung und Verschweißung unserer Produkte. Nutzen Sie unsere Miet- und Kaufangebote für:

- Schweißmaschinen und -geräte
- Schäl- und Abmantelungsgeräte
- Spannwerkzeuge
- Silikon-Heizmatten
- Ziehklingen

Von Anfang an gut beraten



Weltweit bieten wir Ihnen einen erstklassigen Beratungsservice. Unser Technical Service Center und Customer Service stehen Ihnen bei jedem Schritt Ihres Projektes zur Seite und beraten Sie umfassend von der Planung über die Produkt- und Werkstoffauswahl bis zur anwendungstechnischen Beratung bei der Projektierung vor Ort.

Unsere Mitarbeitenden sind Spezialisten auf Ihrem Gebiet und haben jahrelange Erfahrung in der Herstellung und Verarbeitung von Kunststoffteilen. Egal ob Behälter- und Apparatebau, Auskleidungen oder Rohrleitungsbau – unsere Experten unterstützen Sie bei der Produktwahl und helfen auch bei Fragen zur Weiterverarbeitung und zum Einsatz unserer Produkte gerne weiter. Beratung, auf die Sie sich verlassen können.

Technical Service Center:

Phone +49 (0) 67 52 14-587
tsc@simona.de

Customer Service:

Phone +49 (0) 67 52 14-926
sales@simona.de

Kundenzufriedenheit unserer Beratung*

96 %

* bei der Berechnung von Statiken laut Kundenzufriedenheitsanalyse 2017

Informationen auf einen Klick



Im Downloadcenter auf unserer Website haben wir alle wichtigen Informationen zu unseren Produkten und Werkstoffen für Sie zusammengestellt. Über das mySIMONA Portal erhalten Sie zudem Zugang zu weiteren Services, wie unserer SIMCHEM Datenbank.

Unsere digitalen Planungshilfen

- SIMONA® SmartTank: Software zur statischen Berechnung von Rechteck- und Rundbehältern
- SIMCHEM: Online-Datenbank zur chemischen Widerstandsfähigkeit unserer Werkstoffe
- Downloadfunktion für technische Daten unserer Formteile
- SIMONA Online-Katalog: Übersicht über unser Produktprogramm mit der Möglichkeit, Werkstoffe zu vergleichen und Artikel einer Merkliste hinzuzufügen

 www.simona.de/produkte



Fachschulungen von Experten



Mit der **SIMONA Academy** bieten wir eine fundierte, fachgerechte und zuverlässige Wissensvermittlung für unsere Kunden und Partner. Wählen Sie eine der Schulungen unseres Kursprogramms oder sprechen Sie mit uns über ein individuelles Programm, auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

Durch ihren Einsatz im Tagesgeschäft begegnen unsere Referenten immer wieder neuen technischen Herausforderungen. Mit Engagement und Begeisterung sind sie stets auf dem aktuellsten Informationsstand. Profitieren auch Sie von unserem Weiterbildungsangebot.

 www.simona.de/academy

Gesamtzahl der bisherigen Teilnehmer an
SIMONA Academy Schulungen

2.500

Vielfalt,
die Maßstäbe setzt



PE

Polyethylen (PE) ist das Multitalent unter den Werkstoffen im chemischen Behälter-, Apparate- und Anlagenbau. Der durch schwarze Einfärbung UV-stabile Werkstoff zeichnet sich durch eine hohe Schlagzähigkeit auch bei tiefen Temperaturen sowie durch eine gute Korrosionsbeständigkeit aus. Er verfügt über hervorragende Verarbeitungseigenschaften und ist sehr widerstandsfähig gegenüber Chemikalien.

Basierend auf ihrem Molekulargewicht werden die PE-Typen hoher Dichte in drei Gruppen unterteilt: PE 300 (z. B. PE-HD oder PE 100, Temperatureinsatzbereich von $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$), PE 500 (Temperatureinsatzbereich von $-100\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$) und PE 1000 (Temperatureinsatzbereich von $-260\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$). Mit der Höhe des Molekulargewichtes steigt hierbei die Abriebfestigkeit des Materials.



Sanierung eines Abwasserkanals mit SIMONA® PE 100 hellgrau Eiprofilen



Abluftwäscher aus SIMONA® PE 100



Bootsrumpf aus SIMONA® PE-HD

Werkstofftypen PE

Standardtypen

PE 100 natur	Hochwärmestabil, Zeitstandsfestigkeit bei 50 Jahren, 20 °C, Medium Wasser = 10,0 MPa
PE 100 schwarz	Hochwärmestabil, UV-stabilisiert, Zeitstandsfestigkeit bei 50 Jahren, 20 °C, Medium Wasser = 10,0 MPa
PE 100 AR	Hochwärmestabil, mit einseitig rutschhemmender Oberfläche
PE 100 lichtblau	Hochwärmestabil, speziell für die Sanierung von Trinkwasserbehältern, lichtblau
PE 100-SK	Hochwärmestabil, UV-stabilisiert, mit Polyesterkaschierung, schwarz
PE 100 RC	Hochwärmestabil, besonders hoher Widerstand gegen langsame Rissfortpflanzung, UV-stabilisiert, Zeitstandsfestigkeit bei 50 Jahren, 20 °C, Medium Wasser = 10,0 MPa, nach PAS 1075, schwarz
PE-HD natur	Hochwärmestabil, natur
PE-HD schwarz	Hochwärmestabil, UV-stabilisiert, schwarz
PE FOAM	Geschlossenzelliger, coextrudierter Polyethylen-Schaum, UV-stabilisiert, genarbte Oberfläche aus Kompakt-Material, weiß
PE-EL	Hochwärmestabil, elektrisch leitfähig, schwarz
PE 500	Hochmolekular, hohe Schlagzähigkeit und Abriebfestigkeit
PE 1000	Ultrahochmolekular, hohe Schlagzähigkeit und Verschleißfestigkeit
PE 1000 AST	Ultrahochmolekular, hohe Schlagzähigkeit und Verschleißfestigkeit, antistatisch
PE 1000 superlining	Ultrahochmolekular, mittlere Molmasse > 9 Mio. g/mol, hohe Verschleißfestigkeit, sehr gute Gleiteigenschaften
PE 55	Ultrahochmolekular, mit Regeneratanteilen, grün und schwarz
PE 46	PE mit Regeneratanteilen, bunt

Sondertypen

PE-UV	Hochwärmestabil, UV-stabilisiert, natur und farbig
PE-AS	Hochwärmestabil, antistatisch, natur und farbig
PE-TF	Besonders tiefziehfähig
PE genarbt	Hochwärmestabil, mit einseitig genarbter Oberfläche
PE-FL	Hochwärmestabil, flammhemmend
PE-EL-SK	Hochwärmestabil, elektrisch leitfähig, mit Polyesterkaschierung, schwarz
PE 500 UV	Hochmolekular, hohe Schlagzähigkeit und Abriebfestigkeit, UV-stabilisiert, gepresst
PE 1000 UV	Ultrahochmolekular, UV-stabilisiert
PE 1000 EL	Ultrahochmolekular, elektrisch leitfähig
PE 100 AP	„Abrasion Protect“, besonders verschleißfest
PE 100 FM	Zugelassen nach FM 1613, für erdverlegte Löschwasserleitungen
PE-RT	„Raised Temperature“, gute Zeitstandsfestigkeit auch bei hohen Temperaturen
PE-RD	„Resistance against Disinfectants“, verbesserte Beständigkeit bei erhöhtem Chlorgehalt in Trinkwasserleitungen

Lieferprogramm Halbzeuge PE

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PE 100 natur	SIMONA® PE 100 schwarz	SIMONA® PE-HD natur	SIMONA® PE-HD schwarz	SIMONA® PE FOAM	SIMONA® PE-EL ^②	SIMONA® PE 500	SIMONA® PE 1000
--	----------------------------	------------------------------	---------------------------	-----------------------------	--------------------	-------------------------------	-------------------	--------------------

Extrudierte Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000	6 – 40	1 – 50	1 – 30	1 – 30	6 – 19	3 – 20	3 – 15	
	3000 x 1500	6 – 30	2 – 40	2 – 30	2 – 30		3 – 15	4 – 12	
	4000 x 2000	6 – 30	5 – 40	3 – 5	10 – 30				
	20000 x 1500		3 – 5 ^①						
	Farben	□	■	□	■	□	■	□	

Gepresste Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000		10 – 150	10 – 150			10 – 80	8 – 120	8 – 120
	3000 x 1250							8 – 80	8 – 80
	4120 x 2010		10 – 150	10 – 150					
	Farben		■	□			■	□ ■ ■	□ ■ ■

Kreuzverripppte Hohlkammerplatten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000		30, 40						
	Farben		■						

Längsverripppte Hohlkammerplatten (Formate | Dicken)

	3000 x 1000		54, 58						
	Farben		■						

HKP-Eckelemente 45° und 90° (Längen | Dicken)

	1500		54, 58						
	2000		40						
	3000		54, 58						
	Farben		■						

Schweißdrähte

	Arten	○▽▽	○▽▽▽	○			○	○	
	Dicken	3 – 5	3 – 7	3 – 4			3 – 4	3 – 4	
	Farben	□	■	□			■	□	

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken, Längen, Durchmesser und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

① erhältlich als SIMONA® PE 100-SK mit Polyesterkaschierung; Rollenware

② auch erhältlich als SIMONA® PE-EL-SK mit Polyesterkaschierung

○▽▽▽ : Runddraht, Dreikant TA 90, Dreikant TA 80, Drilling

□□■ ■ : natur, weiß, schwarz, grün

Lieferprogramm Halbzeuge PE

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PE 100 natur	SIMONA® PE 100 schwarz	SIMONA® PE-HD natur	SIMONA® PE-HD schwarz	SIMONA® PE FOAM	SIMONA® PE-EL	SIMONA® PE 500	SIMONA® PE 1000
--	----------------------------	------------------------------	---------------------------	-----------------------------	--------------------	------------------	-------------------	--------------------

Vollstäbe (Längen | Durchmesser)

	1000			20 – 800	250 – 300			100 – 500	20 – 300
	2000			8 – 500	20 – 200			10 – 500	20 – 200
	1220 (48 inch)			6 – 14"					
	1830 (72 inch)			2 ¼ – 5 ½"					
	2440 (96 inch)			¼ – 2"					
	Farben		■	□				□	□ ■ ■ ■

Hohlstäbe (Längen | Durchmesser)

	2000		110 - 810						
	Farben		■						

U-Profile (Längen | Breiten | Höhen)

	5000		48 - 92 / 46 - 155						
	Farben		■						

Vierkantrohre (Längen | Breiten | Höhen)

	5000		35 - 50 / 35 - 50						
	Farben		■						

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Längen, Durchmesser und Farben sind auf Anfrage verfügbar.



□ ■ ■ ■ : natur, schwarz, grau, grün

Lieferprogramm Rohre, Formteile und Armaturen PE

Durchmesser in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PE 100	SIMONA® PE 100 RC	SIMONA® PE 100 AP	SIMONA® PE 100 FM	SIMONA® PE-EL
--	-------------------	----------------------	----------------------	----------------------	------------------

Rohre

	Druckrohre	10 - 1200	10 - 1200	160 - 630	90 - 630	20 - 630
	CoEx Kanalrohre	160 - 630				
	Schutzmantelrohre		32 - 1000			
	Drainagerohre EBA HPQ	160 - 630 160 - 800 ^①				
	Ringbunde	20 - 180				

Formteile mit kurzen Schweißenden für Stumpfschweißung

	Bögen 90°, gespritzt	20 - 500	20 - 500			32 - 400
	Vorschweißbunde, gespritzt/spangebend	20 - 1200	20 - 500			20 - 630
	T-Stücke, gespritzt	20 - 630	20 - 630			20 - 355
	T-Stücke reduziert, gespritzt	63/32 - 180/125	63/32 - 180/125			
	Reduktionen zentrisch, gespritzt/spangebend	25/20 - 1000/900	25/20 - 315/280		110/90 - 630/560	32/20 - 355/250
	Reduktionen exzentrisch, gespritzt/spangebend	160/90 - 1000/900				
	Endkappen, spangebend	50 - 800			315 - 630	
	Gewindestopfen	25 - 95				25 - 95
	Festpunkte für Rohrschellen	50 - 500				

Formteile mit langen Schweißenden für Stumpf- und Heizwendelschweißung

	Winkel 90°, 45°, gespritzt	20 - 315			90 - 315	
	Bögen 90°, gespritzt	20 - 500				
	Bögen 90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°, nahtlos	32 - 1000	32 - 1000	160 - 400	90 - 630	
	Bögen 90°, 60°, 45°, 30°, geschweißt	90 - 1200		160 - 630		
	Vorschweißbunde, gespritzt/spangebend	20 - 1200		160 - 630	90 - 630	
	T-Stücke, gespritzt	20 - 630			90 - 500	
	T-Stücke, geschweißt	90 - 1200				
	T-Stücke reduziert, gespritzt	63/32 - 315/250			110/90 - 315/160	
	T-Stücke reduziert, geschweißt	90/40 - 1000/710				
	T-Stücke reduziert, geschweißt, verstärkt	180/50 - 800/315			180/90 - 630/315	
	T-Stücke reduziert, geschweißt, mit Innengewinde	50 - 800				
	Abzweige 45°, gespritzt	63 - 110				
	Abzweige 45°, 60°, geschweißt	110 - 630		160 - 630		
	Reduktionen zentrisch, gespritzt/spangebend	25/20 - 630/560			110/90 - 630/560	
	Endkappen, gespritzt/geschweißt/spangebend	20 - 630			90 - 630	
	Verschraubungen, Adapter	20 - 63				

Elektroschweißformteile/Sonderformteile

	Elektroschweißmuffen, Druckanbohrschellen	20 - 900, 40/20 - 250/63				
	Schächte, Revisionsstücke, Dehnungsmuffen, Beckenstutzen, Mauerkragen, usw.	auf Anfrage				

Durchmesser in mm, sofern nicht anders angegeben

		SIMONA® PE 100	SIMONA® PE 100 RC	SIMONA® PE 100 AP	SIMONA® PE 100 FM	SIMONA® PE-EL
--	--	---------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	--------------------------

Flansche

	PP/Stahl Losflansche, Blindflansche, Profil-Losflansche, Sonderflanschverbindungen, Dichtungen, Zubehör	20 – 1200			90 – 630	32 – 500
	Festflansche	63 – 225				

Armaturen

	Kunststoffabsperklappen mit Handgriff/Rastgriff für PE Rohrleitungen	50 – 315				
---	--	----------	--	--	--	--

Doppelrohrsysteme (PE/PE)[®]

	Druckrohre	90/160 – 500/630				
	Kanalrohre	160/250 – 630/800				
	SIMODUAL ² Industrierohre	32/90 – 225/355				

Die aufgeführten Abmessungen stellen die technischen Fertigungsmöglichkeiten dar.

Fertigungen in den zulässigen Druckklassen SDR 41/33/26/17/11/7,4 je nach Produkttyp möglich.

① Für die Verkehrswegetechnik steht ein komplettes System zur Verfügung, z. B. Kontroll- und Inspektionsschächte, Schachtabdeckungen, Doppelmuffen, Schachtfutter, Auslaufklappen, Endkappen, Bögen, Abzweige, etc.

② Innenrohr PE 100/Außenrohr PE 100. Das Druckrohr-Doppelrohrsystem ist auch in den Werkstoffkombinationen Innenrohr PP-H AlphaPlus[®]/Außenrohr PP-H AlphaPlus[®] sowie Innenrohr PP-H AlphaPlus[®]/Außenrohr PE 100 erhältlich. Das SIMODUAL² Doppelrohrsystem ist auch in der Werkstoffkombination Innenrohr PP-H AlphaPlus[®]/Außenrohr PE 100 erhältlich. Zu allen SIMONA[®] Doppelrohrsystemen ist ein komplettes Formteilprogramm erhältlich.



PP

Polypropylen (PP) ist der am weitesten verbreitete Werkstoff in chemisch-technischen Anwendungen. Gegenüber PE weist er eine erhöhte Steifigkeit insbesondere im oberen Temperatureinsatzbereich (bis +100 °C) auf. Charakteristisch sind zudem eine exzellente chemische Widerstandsfähigkeit sowie gute Langzeiteigenschaften und eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen langsames Risswachstum.

Unter den Polypropylen-Typen unterscheidet man zwischen Homopolymerisaten (PP-H) und Copolymerisaten (PP-C). PP-H wird vollständig aus Propylen polymerisiert und deckt den Temperatureinsatzbereich von 0 °C bis +100 °C ab. Beim PP-C werden Propylen-Monomere und Ethylen-Monomere chemisch verknüpft, was die Schlagzähigkeit bei Kälte erhöht. PP-C deckt den Temperatureinsatzbereich von -20 °C bis +80 °C ab und ist weniger steif als PP-H. SIMONA bietet Ihnen in beiden Werkstoffgruppen beste Produktlösungen auf höchstem Qualitätsniveau für Anwendungen, bei denen maximale Sicherheit gefordert ist.



Korpus einer Nassprozessanlage aus SIMONA® PP-H weiß Platten



Rohwasserfilteranlage zur Wasseraufbereitung aus SIMONA® PP-H AlphaPlus® Rohren und Formteilen



Lagertanks aus SIMONA® PP-H AlphaPlus® Hohlkammerplatten

Werkstofftypen PP

Standardtypen

PP-H AlphaPlus®	Homopolymer, alpha-nukleiert, dauerwärmestabil, grau
PP-H AlphaPlus®-SK	Homopolymer, alpha-nukleiert, dauerwärmestabil, mit Polyesterkaschierung, grau
PP-H natur	Homopolymer, dauerwärmestabil, natur
PP-H grau	Homopolymer, dauerwärmestabil, grau
PP-H lichtgrau	Homopolymer, dauerwärmestabil, lichtgrau
PP-H weiß 9002	Homopolymer, dauerwärmestabil, weiß 9002
PP-C	Block Copolymer
PP-C-PK	Block Copolymer, dauerwärmestabil, mit Polypropylenkaschierung
PP-C-SK	Block Copolymer, dauerwärmestabil, mit Polyesterkaschierung
PP-C-UV	Block Copolymer, UV-stabilisiert
PP-C-UV genarbt	Block Copolymer, UV-stabilisiert, genarbt
PP FOAM	Geschlossenzelliger, coextrudierter Polypropylen-Schaum, glatte Oberfläche aus Kompakt-Material
PP-EL-S	Random Copolymer, elektrisch leitfähig, flammhemmend
PP-EL	Homopolymer, elektrisch leitfähig
PPs	Homopolymer, schwerentflammbar
PP-R	Random Copolymer
PP-RM/-HM	„Rohrmodule“ bestehend aus „High Modulus“ Block Copolymer, schlagzäh, füllstofffrei, erhöhte Werkstoffsteifigkeit, E-Modul > 1700 N/mm ²
frislyen® JN 480	Stanzplatten, Wendeplatten mit glatten Oberflächen, natur
frislyen® SP	Stanzplatten, Wendeplatten mit glatten Oberflächen, grün
frislyen® BNL	Stanzplatten, Wendeplatten mit glatten Oberflächen, rotbraun
frislyen® XL 75	Stanzplatten, Wendeplatten mit glatten Oberflächen, bunt

Sondertypen

PP-H AlphaPlus®-GK	Homopolymer, alpha-nukleiert, dauerwärmestabil, mit Glaskaschierung, grau
PP-H weiß 826	Homopolymer, dauerwärmestabil, weiß 826
PP-H-UV	Homopolymer, dauerwärmestabil, UV-stabilisiert, natur und farbig
PP-H-TV	Homopolymer, mit Talkumverstärkung
PP-H genarbt	Homopolymer, mit einseitig genarbter Oberfläche
PP-C-GK	Block Copolymer, dauerwärmestabil, mit Glaskaschierung
PP-EL-SK	Homopolymer, elektrisch leitfähig, mit Polyesterkaschierung
PP-EL-GK	Homopolymer, elektrisch leitfähig, mit Glaskaschierung
frislyen® JN 480 E	Stanzplatten, Wendeplatten mit glatten Oberflächen, extrudiert, natur
frislyen® M 33	Stanzplatten, Wendeplatten mit glatten Oberflächen, grau

Lieferprogramm Halbzeuge PP

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®	SIMONA® PP-H AlphaPlus® -SK	SIMONA® PP-H natur	SIMONA® PP-H weiß 9002	SIMONA® PP-C	SIMONA® PP-C -PK/-SK	SIMONA® PP FOAM	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs
--	-------------------------------	--------------------------------------	--------------------------	------------------------------	-----------------	----------------------------	--------------------	--------------------	----------------

Extrudierte Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000	0,8 - 50	2 - 8	0,8 - 50	1 - 30		5 - 20		1,5 - 30
	2440 x 1220				1,5 - 25	3 - 15			2 - 20
	3000 x 1500	1,5 - 40	2 - 8	1,5 - 30	2 - 30	3 - 30	3 - 6	5 - 20	3 - 12
	4000 x 2000	2 - 50		3 - 50	5 - 20				3 - 20
	10000 x 1200 [Ⓢ]						1		
	20000 x 1500 [Ⓢ]		2 - 6				3 - 6		
	Farben	■	■	□	□	□□■□	■	■	■

Gepresste Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000	10 - 70 [Ⓢ]		10 - 150		10 - 150		10 - 80	10 - 100
	4120 x 2010	10 - 70 [Ⓢ]		10 - 150		10 - 150		10 - 80	10 - 100
	Farben	■		□		□□		■	■

Kreuzverrippte Hohlkammerplatten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000					30, 40			30, 40
	Farben					■			■

Längsverrippte Hohlkammerplatten (Formate | Dicken)

	3000 x 1000	54, 58							54, 58
	Farben	■							■

HKP-Eckelemente 45° und 90° (Längen | Dicken)

	1500	54, 58							
	2000					40			
	3000	54, 58							
	Farben	■							

Schweißdrähte

	Arten	○▽▽▽∞○		○▽▽	○▽▽	○▽▽▽		○	○▽▽
	Dicken	3 - 7		3 - 5	3 - 6	3 - 7		3 - 4	3 - 6
	Farben	■		□	□	□□		■	□□

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken, Längen und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

[Ⓢ] Gepresste Platten in Dicken von 80 - 150 mm sind aus SIMONA® PP-H grau erhältlich.

[Ⓢ] Rollenware

○▽▽▽∞○ : Runddraht, Dreikant TA 90, Dreikant TA 80, Drilling, Zwilling, Sonderprofil oval

□□■□ : natur, weiß, schwarz, grau

Lieferprogramm Halbzeuge PP

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®	SIMONA® PP-H AlphaPlus® -SK	SIMONA® PP-H natur	SIMONA® PP-H weiß 9002	SIMONA® PP-C	SIMONA® PP-C -PK/-SK	SIMONA® PP FOAM	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs
--	-------------------------------	--------------------------------------	--------------------------	------------------------------	-----------------	----------------------------	--------------------	--------------------	----------------

Vollstäbe (Längen | Durchmesser)

	1000	100 – 800		140 – 800					
	2000	8 – 500		8 – 500					
	1220 (48 inch)			6 – 14"					
	1830 (72 inch)			2 ¼ – 5 ½"					
	2440 (96 inch)			¼ – 2"					
	Farben	■		□					

Hohlstäbe (Längen | Durchmesser)

	2000	360 – 810							
	Farben	■							

U-Profile (Längen | Breiten / Höhen)

	5000	48 – 92 / 46 – 155							
	Farben	■							

Vierkantrohre (Längen | Breiten / Höhen)

	5000	35 – 50 / 35 – 50							35 – 50 / 35 – 50
	Farben	■							■

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Längen, Durchmesser und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

□ ■ : natur, grau



Lieferprogramm Rohre, Formteile und Armaturen PP

Durchmesser in mm, sofern nicht anders angegeben

		SIMONA® PP-H AlphaPlus® ^①	SIMONA® PP-R	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs	SIMONA® PP-RM
Rohre						
	Druckrohre	10 - 1000				
	Lüftungsrohre	180 - 1000		32 - 500	20 - 800 ^②	
	Steckmodule					144 - 950 ^③

Formteile mit kurzen Schweißenden für Stumpfschweißung

	Bögen 90°, gespritzt	20 - 225	250 - 500		50 - 630	
	Vorschweißbunde, gespritzt/ spangebend	20 - 225	250 - 1000		50 - 630	
	T-Stücke, gespritzt	20 - 225	250 - 500		50 - 630	
	T-Stücke reduziert, gespritzt	90/32 - 250/160				
	Reduktionen zentrisch, gespritzt/ spangebend	25/20 - 225/200	250/160 - 800/710		75/50 - 630/560	
	Endkappen, spangebend	250 - 800	50 - 630		50 - 630	
	Gewindemuffen, Gewindestopfen	25 - 95				
	Festpunkte für Rohrschellen	50 - 500				
	Verschraubungen	20 - 63				

Formteile mit langen Schweißenden für Stumpf- und Heizwendelschweißung

	Winkel 90°, 45°, gespritzt	20 - 225	250 - 315			
	Bögen 90°, gespritzt	20 - 225	250 - 500			
	Bögen 90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°, nahtlos	32 - 315				
	Bögen 90°, 60°, 45°, 30°, geschweißt	90 - 1000				
	Vorschweißbunde, gespritzt	20 - 225	250 - 630			
	T-Stücke, gespritzt/geschweißt	20 - 1000				
	T-Stücke reduziert, gespritzt		63/50 - 315/250			
	T-Stücke reduziert, geschweißt	90/50 - 630/315				
	T-Stücke reduziert, geschweißt, verstärkt	180/50 - 800/315				
	T-Stücke reduziert, geschweißt, mit Innengewinde	50 - 800				
	Abzweige 45°, gespritzt		63 - 500			
	Reduktionen exzentrisch, gespritzt		25/20 - 315/280			
	Endkappen, gespritzt, geschweißt	20 - 225				
	Verschraubungen, Adapter	20 - 63				
	Kompensatoren	63 - 400				

Formteile für Muffenschweißung

	Winkel, T-Stücke, Bundbuchsen, Muffen, Reduktionen, Endkap- pen, Verschraubungen, Adapter	20 - 110				
---	---	----------	--	--	--	--

Elektroschweißformteile/Sonderformteile

	Elektroschweißmuffen		20 - 355			
	Schächte, Revisionsstücke, usw.	auf Anfrage				

Flansche

	PP/Stahl Losflansche, Blindflan- sche, Profil-Losflansche, Sonder- flanschverbindungen, Dichtun- gen, Zubehör	20 - 1200				
---	--	-----------	--	--	--	--

Durchmesser in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®^①	SIMONA® PP-R	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs	SIMONA® PP-RM
--	--	-------------------------	----------------------------	------------------------	--------------------------

Armaturen, Zubehör

	2-Wege-Kugelhähne	20 – 75			
	Membranventile	20 – 75			
	Absperrklappen	50 – 315			
	Kugelrückschlagventile	20 – 63			
	Kugelhahnhalterungen, Einlegeteile, Montageplatten, Arretiervorrichtungen, elektrische Rückmelder	16 – 110			

Doppelrohrsysteme (PP/PE)^③

	Druckrohre	90/160 – 630/800			
	Kanalrohre	160/250 – 630/800			
	SIMODUAL ² Industrierohre	32/90 – 225/355			

Die aufgeführten Abmessungen stellen die technischen Fertigungsmöglichkeiten dar.

Fertigungen in den zulässigen Druckklassen SDR 41/33/26/17,6/11 je nach Produkttyp möglich.

① Produktionsbedingt werden einzelne Dimensionen in PP-R gefertigt.

② Für die Lüftungsleitungen steht zudem ein komplettes System zur Verfügung, z. B. Bögen, T-Stücke, Flanschadapter, Drosselklappen, Fortlufthauben und Manschetten aus PPs, PP-EL-s und PE-EL.

③ Innenrohr PP-H AlphaPlus®/Außenrohr PE 100. Das Druckrohr-Doppelrohrsystem ist auch in den Werkstoffkombinationen Innenrohr PE 100/Außenrohr PE 100 sowie Innenrohr PP-H AlphaPlus®/Außenrohr PP-H AlphaPlus® erhältlich. Das SIMODUAL² Doppelrohrsystem ist auch in der Werkstoffkombination Innenrohr PE 100/Außenrohr PE 100 erhältlich. Zu allen SIMONA® Doppelrohrsystemen ist ein komplettes Formteilprogramm erhältlich.

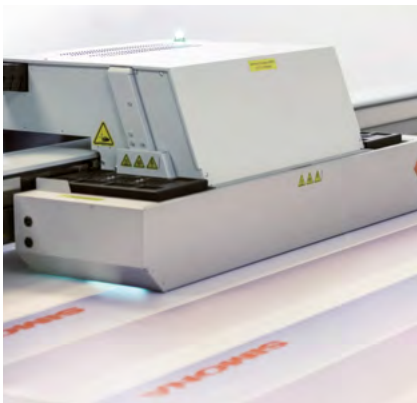
④ Für die Sanierungsmodule SIMONA® PP-RM steht ein komplettes System zur Verfügung, z. B. Schachtanschlüsse, Innensättel, Muffen etc.



PVC, CPVC

Polyvinylchlorid (PVC) ist im Unterschied zu den teilkristallinen Werkstoffen PE und PP ein amorpher Thermoplast mit einem Temperatureinsatzbereich von 0 °C bis +60 °C. Er zeigt sehr gute chemische Eigenschaften, ist schwerentflammbar, entspricht unterschiedlichsten Brandanforderungen und lässt sich hervorragend verarbeiten. Durch gezielte Rezeptierung und Additivierung passen wir das Material optimal an die verschiedensten Einsatzgebiete an. Insbesondere für Thermoformanwendungen, aber auch in den Bereichen Chemie, Werbung und Bau ist PVC ein gefragter Werkstoff.

CPVC ist ein nachchloriertes PVC. Es besitzt aufgrund seines erhöhten Chlorgehaltes einen deutlich erweiterten Temperatureinsatzbereich sowie eine ausgezeichnete chemische Widerstandsfähigkeit, vor allem gegenüber Säuren. Daher ist es als Werkstoff für die chemische Prozessindustrie sehr gut geeignet. Der Temperatureinsatzbereich erstreckt sich von -40 °C bis +95 °C.



Digitaler Direktdruck auf SIMOPOR SP



Wand- und Deckenverkleidungen
aus COPLAST-AS



Chemieversorgungssysteme mit Türen
aus SIMONA® PVC-GLAS

Werkstofftypen PVC hart

Standardtypen

PVC-CAW	Hart-PVC, normal schlagzäh, chemisch widerstandsfähig
PVC-MZ-COLOR	Hart-PVC, erhöht schlagzäh, tiefziehfähig, UV-stabilisiert, farbig
PVC-GLAS	Hart-PVC, normal schlagzäh, transparent
PVC-GLAS-SX	Hart-PVC, erhöht schlagzäh, transparent, gut stanzbar
CPVC CORZAN Industrial Grade extrudiert	Nachchloriertes PVC, CORZAN™, hellgrau
CPVC CORZAN Industrial Grade gepresst	Nachchloriertes PVC, CORZAN™, schweizergrau
PVC-KYRNIT®	Hart-PVC, gepresst

Sondertypen

PVC-CAW-UV	Hart-PVC, normal schlagzäh, chemisch widerstandsfähig, UV-stabilisiert
PVC-T matt	Hart-PVC, UV-stabilisiert, speziell für die Türenherstellung, matt
PVC-LZ	Hart-PVC, physiologisch unbedenklich
PVC genarbt	Hart-PVC, mit einseitig genarbter Oberfläche
PVC-DS-TW	Hart-PVC, erhöht schlagzäh, für den Einsatz im Trinkwassersektor und Schwimmbadbau
PVC-GLAS opal	Hart-PVC, normal schlagzäh, transluzent, opal
PVC-GLAS clear	Hart-PVC, normal schlagzäh, transparent, neutrale Farbeinstellung
CPVC CORZAN FM 4910 G2	Nachchloriertes, schwerentflammbares PVC, Factory Mutual (FM) 4910 zertifiziert, CORZAN™, weiß
SIMOSHIELD	Hart-PVC, mit Woodgrain-Folierung, speziell für die Türenherstellung

Werkstofftypen PVC geschäumt

Standardtypen

SIMOPOR S	PVC-Freischäumplatte, ausgezeichnet zu verarbeiten
SIMOPOR SP	PVC-Freischäumplatte, strahlendes Weiß für den digitalen Direktdruck, feinstrukturiert, gleichmäßig, sehr gute Planebenheit
SIMOPOR E	PVC-Freischäumplatte, geringes Gewicht, einfache Handhabung
SIMOPOR EP	PVC-Freischäumplatte, geringes Gewicht, einfache Handhabung, reinweiß
SIMOPOR-COLOR	PVC-Freischäumplatte, planebene Oberflächenbeschaffenheit, farbig
SIMOPOR CONSTRUCT	PVC-Freischäumplatte, geringes Gewicht bei hoher Stabilität und ausgezeichneter Verarbeitbarkeit
COPLAST-AS	Coextrudierte PVC-Schaumplatte, UV-stabilisiert, antistatisch, Deckschichten weiß, mit weißem Kern
COPLAST-AS-X	Coextrudierte PVC-Schaumplatte, UV-stabilisiert, antistatisch, Deckschichten weiß, mit grauem Kern

Sondertypen

COPLAST-AR-X	Coextrudierte PVC-Schaumplatte, mit einseitig rutschhemmender Oberfläche
COPLAST-COLOR	Coextrudierte PVC-Schaumplatte, farbige Deckschichten
COPLAST-AS-X-FR	Coextrudierte PVC-Schaumplatte, UV-stabilisiert, antistatisch, Deckschichten weiß, mit grauem Kern, schwerentflammbar

Lieferprogramm Halbzeuge und Rohre PVC hart

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PVC-CAW	SIMONA® PVC-MZ-COLOR	SIMONA® PVC-GLAS	SIMONA® CPVC CORZAN Industrial Grade	SIMONA® PVC-KYRNIT®
--	--------------------	-------------------------	---------------------	--	------------------------

Extrudierte Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000	1 - 50	1 - 30	1 - 15	
	2440 x 1220				3 - 12
	3000 x 1500	1 - 30	3 - 5	1 - 10	
	Farben	■ ■ □ ■ ■	■ □ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	□	■

Gepresste Platten (Formate | Dicken)

	1000 x 1000				60 - 100
	2000 x 1000			15 - 80	10 - 100
	Farben			■	■ ■

Schweißdrähte

	Arten	○ ○ ▽ ▽ ○ ○	○	○ ▽	○ ○
	Dicken	3 - 7	3 - 4	3 - 5	3 - 5
	Farben	■ ■ □ ■ ■	■	□	■

Vollstäbe (Längen | Durchmesser)

	1000	100 - 300			
	2000	6 - 300			
	1525 (60 inch)	2 ¼ - 10"			
	3050 (120 inch)	¼ - 2"			
	Farben	■ □ ■ ■ ■			

Rohre (Längen | Durchmesser)

	5000			6 - 160	
	Farben			□	

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken, Längen, Durchmesser und Farben sind auf Anfrage verfügbar.



○ ○ ▽ ▽ ○ ○

: Runddraht, Dreikant TA 90, Dreikant TA 80, Drilling, Sonderprofil oval

■ ■ □ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

: dunkelgrau, hellgrau, weiß, schwarz, rot, grün, gelb, blau, glasklar

Lieferprogramm Halbzeuge PVC geschäumt

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMOPOR S	SIMOPOR SP	SIMOPOR E	SIMOPOR EP	SIMOPOR -COLOR	SIMOPOR CONSTRUCT	SIMONA® COPLAST-AS	SIMONA® COPLAST-AS-X
--	-----------	------------	-----------	------------	-------------------	----------------------	-----------------------	-------------------------

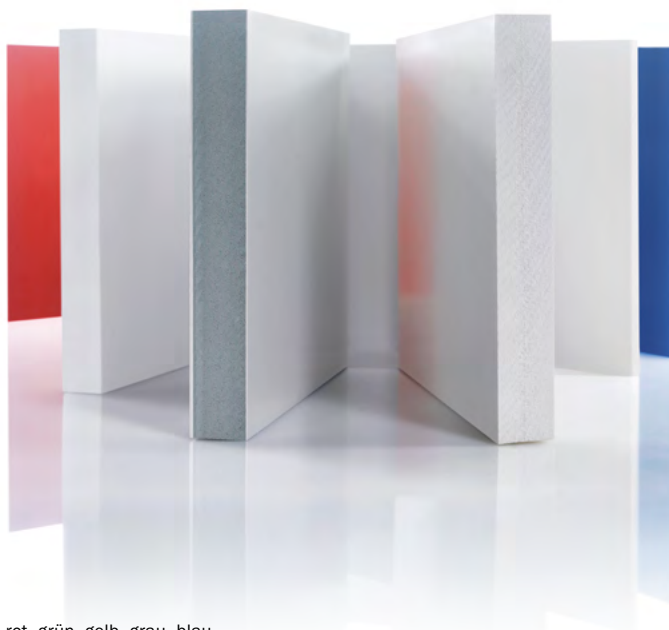
Extrudierte Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000						8 - 12	
	2440 x 1220	1 - 19	1 - 10	3 - 10	1 - 10		8 - 19	8 - 12
	3000 x 1000							8 - 30
	3050 x 1220	1 - 19	1 - 10			3 - 6	8 - 24	6 - 19
	3050 x 1500						8 - 24	3 - 19
	3050 x 1530	1 - 19	1 - 10	3 - 19	1 - 10	3 - 6, 19 (nur schwarz)		
	3050 x 2030	1 - 15	1 - 10	3 - 10	1 - 10	3 - 5, 10 (nur schwarz)		
	4050 x 2030	3 - 10	3, 5					
	Farben	□	□	□	□	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■	□ ^① □ ^②

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

① weiße Deckschichten mit weißem Kern

② weiße Deckschichten mit grauem Kern



□ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ : weiß, schwarz, rot, grün, gelb, grau, blau

PETG

Mit Glykol modifiziertes Polyethylenterephthalat (PETG) ist ein transparenter Copolyester mit hervorragenden Materialeigenschaften hinsichtlich Thermoformbarkeit, Transparenz und Schlagfestigkeit. Das Material hat einen breiten Temperatureinsatzbereich von $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+65\text{ }^{\circ}\text{C}$, ist physiologisch unbedenklich und überaus gut verarbeitbar.

Auch bei Erwärmung kristallisiert es nicht aus und bleibt somit vollkommen transparent. Dies bietet insbesondere bei Warm- und Vakuumthermoformen entscheidende Vorteile. PETG ist bestens qualifiziert für unterschiedlichste Einsatzgebiete – von der Medizintechnik über den Bereich Design bis hin zu Maschinenschutzverglasungen.



Wandgestaltung aus SIMOLUX



Beschilderungen aus SIMOLUX



Maschinenabdeckung aus SIMOLUX

Werkstofftypen und Lieferprogramm Halbzeuge PETG

Standardtypen

SIMOLUX	Thermoplastischer Copolyester, transparent
SIMOLUX opal	Thermoplastischer Copolyester, opal

Sondertypen

SIMOLUX satiniert	Thermoplastischer Copolyester, satinierte Oberfläche
SIMOLUX genarbt	Thermoplastischer Copolyester, genarbte Oberfläche
SIMOLUX-UV	Thermoplastischer Copolyester, UV-stabilisiert

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMOLUX (PETG)	SIMOLUX opal
--	-------------------	-----------------

Extrudierte Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000	1 - 15	2 - 4
	2050 x 1250	2 - 12	2 - 4
	3050 x 1500	2 - 12	2 - 4
	3050 x 2050	2 - 10	2 - 4
	Farben	□	□

Schweißdrähte

	Arten	○	
	Dicken	3 - 4	
	Farben	□	

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

○ : Runddraht

□ : glasklar, opal



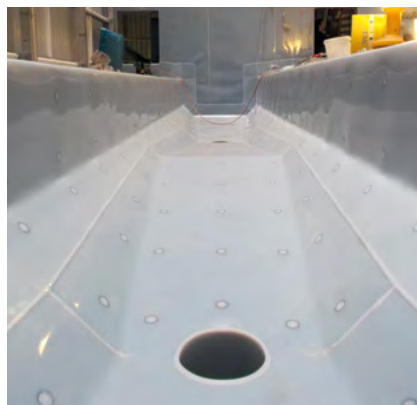
PVDF, ECTFE, FEP, PFA

Für Anwendungen mit besonders hohen Anforderungen bezüglich der chemischen Widerstandsfähigkeit und des Temperatureinsatzbereiches bieten wir Ihnen unterschiedliche teil- und vollfluorierte Hochleistungswerkstoffe, wie Polyvinylidenfluorid (PVDF), Ethylen-Chlortrifluorethylen (ECTFE), Perfluorethylenpropylen (FEP) und Perfluoralkoxy-Polymer (PFA). Diese Produkte überzeugen nicht nur durch gute UV-Beständigkeit, physiologische Unbedenklichkeit und hervorragende Verarbeitbarkeit, sondern verfügen auch über die beste chemische Beständigkeit und die höchste Temperaturstabilität unter den Thermoplasten.

PVDF ist in einem Temperatureinsatzbereich von $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$, ECTFE von $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$ und FEP und PFA sogar von $-190\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+205\text{ }^{\circ}\text{C}$ bzw. von $-190\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+260\text{ }^{\circ}\text{C}$ einsetzbar. Die Werkstoffe bieten optimale Voraussetzungen für den Einsatz in der chemischen und galvanischen Industrie, der Elektro- und Halbleiterindustrie, der Medizin- und Nukleartechnik sowie der Energie- und Umwelttechnik.



Kaminauskleidung aus SIMONA® ECTFE-GK Platten



Fixpunktauskleidung eines Rauchgaskanals aus SIMONA® PFA Platten



SIMONA® PVDF Rohre und Formteile in einer Wasserfluoridierungsanlage

Werkstofftypen PVDF, ECTFE, FEP, PFA

Standardtypen

PVDF	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, homopolymeres Polyvinylidenfluorid, FM 4910-Zertifizierung, natur
PVDF-SK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, homopolymeres Polyvinylidenfluorid, mit Polyesterkaschierung, natur
PVDF-GK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, homopolymeres Polyvinylidenfluorid, mit Glaskaschierung, natur
PVDF-EL	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Polyvinylidenfluorid, elektrisch leitfähig
PVDF-CV	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, homopolymeres Polyvinylidenfluorid, mit chemischer Vorbehandlung
PVDF-C	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, copolymeres Polyvinylidenfluorid
PVDF-C-SK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, copolymeres Polyvinylidenfluorid, mit Polyesterkaschierung
ECTFE	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Ethylen-Chlortrifluorethylen-Copolymer, natur
ECTFE-GK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Ethylen-Chlortrifluorethylen-Copolymer, mit Glaskaschierung, natur
ECTFE-AK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Ethylen-Chlortrifluorethylen-Copolymer, mit Aramidkaschierung, natur
FEP	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und Hexafluorpropylen, natur
FEP-GK	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und Hexafluorpropylen, mit Glaskaschierung, natur
FEP-AK	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und Hexafluorpropylen, mit Aramidkaschierung, natur
PFA	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Propylvinylether, natur
PFA-GK	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Propylvinylether, mit Glaskaschierung, natur
PFA-AK	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Propylvinylether, mit Aramidkaschierung, natur
PFA-M-AK	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Methylvinylether, mit Aramidkaschierung, natur
PFA-HP	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Propylvinylether, für hohe Reinheitsanforderungen, natur
PFA-HCR	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Propylvinylether, besonders korrosionsbeständig, natur
PFA-HCR-AK	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Propylvinylether, besonders korrosionsbeständig, mit Aramidkaschierung, natur

Sondertypen

PVDF-AK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Polyvinylidenfluorid, mit Aramidkaschierung, natur
PVDF-CL	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Polyvinylidenfluorid, gegen Chlorradikale stabilisiert
PVDF-EL-SK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Polyvinylidenfluorid, elektrisch leitfähig, mit Polyesterkaschierung
PVDF-EL-GK	Teilfluorierter Hochleistungswerkstoff, Polyvinylidenfluorid, elektrisch leitfähig, mit Glaskaschierung
PFA-M	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Methylvinylether, natur
PFA-M-GK	Vollfluorierter Hochleistungswerkstoff, Copolymer aus Tetrafluorethylen und perfluoriertem Methylvinylether, mit Glaskaschierung, natur

Lieferprogramm Halbzeuge PVDF und ECTFE

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PVDF	SIMONA® PVDF-SK/-GK	SIMONA® PVDF-C-SK	SIMONA® PVDF-EL	SIMONA® ECTFE	SIMONA® ECTFE-GK/-AK
--	-----------------	------------------------	----------------------	--------------------	------------------	-------------------------

Extrudierte Platten (Formate | Dicken)

	1500 x 1500		0,8			0,8
	2000 x 1000	1 - 25	2,3 - 6		3 - 4	6 - 25
	3000 x 1500	2 - 15	1,5 - 6	3 - 5		1,5 - 5
	4000 x 2000	2 - 10				
	10000 x 1500 ^①					0,8 - 4
	15000 x 1500 ^①					
	20000 x 1500 ^①		2 - 5	3 - 4	3 - 4	1,5 - 4
	Farben	□	□	■	□	□

Gepresste Platten (Formate | Dicken)

	2000 x 1000	10 - 80			10 - 80	30
	Farben	□			■	□

Schweißdrähte

	Arten	○ ▽		○	○	○
	Dicken	3 - 5		3 - 4 ^②	3 - 4	3 - 4
	Farben	□ □		□	■	□

Vollstäbe (Längen | Durchmesser)

	1000	70 - 500	②			
	2000	10 - 500				
	Farben	□				

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken, Längen, Durchmesser und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

① Rollenware

② als SIMONA® PVDF-C, ohne Kaschierung

Our preferred partner for PVDF



○ ▽ : Runddraht, Dreikant TA 80

□ ■ □ : natur, schwarz, rosa

Lieferprogramm Halbzeuge FEP und PFA

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® FEP	SIMONA® FEP-GK/-AK	SIMONA® PFA	SIMONA® PFA-GK/-AK
--	----------------	-----------------------	----------------	-----------------------

Extrudierte Platten (Formate | Dicken)

	1500 x 1500		0,8	0,8 – 8	0,8
	2000 x 1000				
	3000 x 1500	2,3 – 3,8	2,3 – 3,8	1,5 – 2,3	2,3 – 3,8
	4000 x 2000				
	10000 x 1500 ^①	2,3 – 3,8	0,8 – 3,8	0,8 – 3,8	0,8 – 3,8
	15000 x 1500 ^①		1,5 – 2,3	0,8 – 2,8	1,5 – 2,3
	20000 x 1500 ^①			0,8 – 2,3	
	Farben	□	□	□	□

Schweißdrähte

	Arten	○		○	
	Dicken	3 – 4		3 – 4 ^②	
	Farben	□		□	

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

① Rollenware

② als SIMONA® PFA-HP/-HCR



○ : Runddraht

□ : natur

Lieferprogramm Rohre, Formteile und Armaturen PVDF und ECTFE

Durchmesser in mm, sofern nicht anders angegeben

		SIMONA® PVDF	SIMONA® ECTFE
Rohre			
	Druckrohre	16 - 315	20 - 160
	Linerrohre ^①	32 - 400	
Formteile für IR-/Stumpfschweißung			
	Winkel 90°, 45°, gespritzt	20 - 225	
	Bögen 90°, gespritzt	20 - 225	
	T-Stücke, gespritzt	20 - 225	
	Vorschweißbunde, gespritzt	20 - 225	
	Reduktionen, gespritzt	25/20 - 225/200	
	Verschraubungen, Adapter	20 - 63	
Formteile für Muffenschweißung			
	Winkel, T-Stücke, Bundbuchsen, Muffen, Reduktionen, Endkappen, Verschraubungen, Adapter	20 - 110	
Flansche			
	PP/Stahl Losflansche, Blindflansche, Profil-Losflansche, Sonderflanschverbindungen, Dichtungen, Zubehör	20 - 1200	
Armaturen, Zubehör			
	2-Wege-Kugelhähne	16 - 75	
	Membranventile	20 - 75	
	Absperrklappen	50 - 315	
	Kugelrückschlagventile	25 - 63	
	Kugelhahnhalterungen, Einlegeteile, Montageplatten, Arretiervorrichtungen, Elektrische Rückmelder	16 - 110	

Die aufgeführten Abmessungen stellen die technischen Fertigungsmöglichkeiten dar.

^① als SIMONA® PVDF-CV mit chemischer Vorbehandlung erhältlich

Our preferred partner for PVDF

KYNAR
by ARKEMA



Sonderprodukte

Neben unseren Standardmaterialien bieten wir eine Reihe von Sonderprodukten und -werkstoffen an, die dank ihrer speziellen Eigenschaftsprofile optimal auf die hohen Anforderungen ausgewählter Anwendungsbereiche abgestimmt sind. Der Vielfalt unserer „Spezialisten“ sind dabei keine Grenzen gesetzt. Egal ob Orthopädietechnik, Fahrzeugbau oder Gastransport: Auf SIMONA Produkte können Sie zählen.

Darüber hinaus produzieren SIMONA Tochtergesellschaften weltweit weitere Sonderprodukte für verschiedene Nischenmärkte. Dank ihrer umfassenden Expertise und Verfahrenskompetenz gehören sie zu den Marktführern in ihren jeweiligen Branchen.

SIMOLIFE – Produktprogramm für die Orthopädietechnik

Mit der Produktgruppe SIMOLIFE bietet SIMONA Platten aus den Werkstoffen PE, PP, PETG und EVA speziell für die Herstellung von Orthesen und Prothesen. Dank der unterschiedlichen Eigenschaftsprofile der verschiedenen Kunststofftypen können maßgeschneiderte Orthesen und Prothesen gefertigt werden, die individuelle Bedürfnisse der Patienten erfüllen.

Höchste Qualitätsstandards

Zur Herstellung der SIMOLIFE Produkte verwenden wir ausschließlich zertifizierte Originalrohstoffe höchster Qualität. Die Eignung der Rohstoffe für die Orthopädietechnik wird durch unsere strengen Eingangskontrollen gewährleistet.

Hervorragende Verarbeitbarkeit

SIMOLIFE Produkte sind sehr gut warmverformbar. Speziell für die Orthopädietechnik wurde die Materialschrumpfung durch verfahrenstechnische Optimierung auf ein Minimum reduziert.

Sehr gute Hautverträglichkeit

Alle Produkte des Standard-Lieferprogramms verfügen über den Nachweis der biologischen Verträglichkeit gemäß DIN EN ISO 10993-5/-10 (Zytotoxizität, Hautirritationen). Ausgewählte SIMOLIFE Materialien sind auf Anfrage mit einer antimikrobiellen Einstellung lieferbar. Zudem sind alle SIMOLIFE Produkte physiologisch unbedenklich nach BfR sowie lebensmittelkonform nach FDA. Diese Eigenschaften sowie die Beständigkeit gegen Schweiß, Kosmetika, Hautcremes sowie Reinigungs- und Desinfektionsmittel garantieren dem Anwender eine sichere und zuverlässige Nutzung.

Lieferprogramm Halbzeuge SIMOLIFE

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMOLIFE PE	SIMOLIFE PE 1000	SIMOLIFE PE flex	SIMOLIFE PP	SIMOLIFE PP-C	SIMOLIFE PETG	SIMOLIFE EVA flex	SIMOLIFE EVA flex antibac	SIMOLIFE EVA superflex
Extrudierte Platten (Formate Dicken)									
	400 x 400					9 – 20	6 – 15	6 – 15	6 – 15
	1208 x 804					8 – 20			
	2000 x 1000	2 – 15	1 – 6	1 – 6	2 – 15	2 – 6	3 – 15		
	50000 x 1000 ^①			1 – 2					
	Farben	□ □	□ ■	□ □	□	□	□	□ □	□

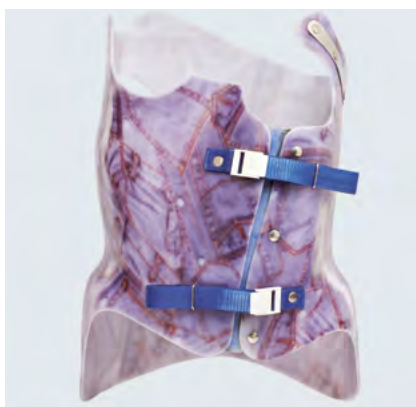
Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

^① Rollenware

□ □ ■ □ : natur, hautfarben, grün, glasklar



Unterarmorthese aus SIMOLIFE PE



Korsett aus SIMOLIFE PP



Diagnose-/Testschaft aus SIMOLIFE PETG

SIMONA® PC/ASA und SIMONA® PC FR RAIL – Lösungen für den Fahrzeugbau und die Innenauskleidung von Schienenfahrzeugen

PC/ASA

SIMONA® PC/ASA Platten lassen sich in einem breiten Temperaturfenster mit einer gleichmäßigen Wanddickenverteilung warmverformen. Warmverformte SIMONA® PC/ASA Platten besitzen eine hohe Dauergebrauchstemperatur, eine hohe Wärmeformbeständigkeit und eine herausragende Zähigkeit, auch bei Minustemperaturen. Zudem bieten sie eine hervorragende UV-Stabilität sowie extreme Resistenz gegen Witterungseinflüsse und Alterung.

Dank dieser Eigenschaften sind SIMONA® PC/ASA Platten für besonders anspruchsvolle Outdoor- und Exterieur-Anwendungen geeignet, wie zum Beispiel Frontverkleidungsteile, Dächer, Dachboxen und Windleitsysteme von Fahrzeugen (PKW, LKW und Wohnwagen).

PC FR RAIL

Speziell für die Anforderungen der DIN EN 45545 Norm entwickelt, bieten unsere schwerentflammbaren SIMONA® PC FR RAIL Platten höchste Sicherheit bei der Innenauskleidung von Schienenfahrzeugen. Das Material überzeugt durch ausgezeichnetes Thermoformverhalten, das hohe Komplexitätsgrade in der Formung ermöglicht, sehr gute Oberflächenqualität sowie einen großen Temperatureinsatzbereich. Auch spanende Verarbeitung sowie das Verschweißen und Verkleben des Materials ist problemlos möglich.

Lieferprogramm Halbzeuge PC/ASA und PC FR RAIL

Abmessungen in mm, sofern nicht anders angegeben

	SIMONA® PC/ASA	SIMONA® PC FR RAIL
Extrudierte Platten (Formate Dicken)		
	3000 x 2000	1 – 3
	3000 x 2050	1,5 – 8
	Farben	□

Die angegebenen Abmessungen sind Standardabmessungen. Weitere Formate, Dicken und Farben sind auf Anfrage verfügbar.

□ : natur



LKW-Frontverkleidung aus PC/ASA



Innenraumverkleidungselemente aus PC FR RAIL

SIMONA® PA 12-Line – Rohre und Formteile für Gasanwendungen

Mit SIMONA® PA 12-Line Rohren und Formteilen können Gasdruckanwendungen bis zu 16 bar realisiert werden. Absolut zugfeste und stoffschlüssige Schweißverbindungen ermöglichen eine sichere Installation.

Aufgrund ihrer hohen Riss- und Innendruckbeständigkeit können die Rohre und Formteile aus SIMONA® PA 12 selbst in sensiblen Gebieten, z. B. in Ortslagen, schnell und sicher verlegt werden. Dabei kann die Installation sowohl in offenen als auch grabenlosen Verfahren erfolgen. Die PA 12 Rohre und Formteile lassen sich mit konventionellen Verbindungstechniken, wie Heizelementstumpfschweißen und Heizwendelschweißen, verbinden. Sie sind kerbunempfindlich und verfügen über ein geringes Gewicht bei hoher Flexibilität.



Lieferprogramm Rohre und Formteile PA 12-Line

Durchmesser in mm, sofern nicht anders angegeben

		SIMONA® PA 12-Line
Rohre		
	Druckrohre	Druckrohre auf Anfrage
Formteile		
	Winkel 90°, 45°	90, 110, 125, 160
	T-Stücke, egal	90, 110, 125, 160
	T-Stücke, reduziert	90/63, 110/63, 110/90, 160/63, 160/90, 160/110
	Vorschweißbunde	90, 110, 125, 160
	Reduktionen, zentrisch	90/63, 110/63, 110/90, 125/63, 125/90, 125/110, 160/90, 160/110, 160/125
	Endkappen	90, 110, 125, 160

Weitere Dimensionen sind auf Anfrage verfügbar.



Verschweißen einer SIMONA® PA 12 Gasleitung

Mit einem umfangreichen Produktprogramm an Platten, Vollstäben und Schweißdrähten bedient SIMONA AMERICA Industries eine Vielzahl der für Kunststoffverarbeiter und -händler relevanten Märkte in Nordamerika. Hauptanwendungsfelder der Produkte sind die chemische Prozess- und Halbleiterindustrie, die Agrar- und Lebensmittelindustrie sowie Orthopädietechnik, Outdoor-Living und Bootsbau. Neben der gesamten Palette an SIMONA Standardwerkstoffen umfasst das Lieferprogramm des Unternehmens hochwertige Sonderprodukte und -materialien für anspruchsvolle Zielmärkte. Von UV- und witterungsbeständigen Materialien für den Bau von Spielplätzen bis hin zu schwerentflammbaren und chemisch widerstandsfähigen Produkten, die die Anforderungen der FM 4910 Richtlinien erfüllen – mit innovativen Produktlösungen steht SIMONA AMERICA Industries Ihnen als kompetenter Partner zur Seite.

Materialien

- | | | |
|--------------|--------------|-------------|
| ■ PE | ■ PVC Typ I | ■ PVDF |
| ■ PP-H, PP-C | ■ PVC Typ II | ■ ECTFE 901 |
| ■ FRP-3 | ■ CPVC | ■ ETFE |
| ■ FRP-5 | ■ CRP-1 | ■ PFA-M |

Marken^①

SIMONA® HDPE Boat Board®	UV- und witterungsbeständiges HDPE für Marine- und Outdoor-Living-Anwendungen
SIMONA® HDPE Boat Board® Lightweight	Geschäumtes, UV- und witterungsbeständiges HDPE, 20 % geringeres Gewicht, ideal für Marine- und Outdoor-Living-Anwendungen sowie Displaybau
SIMONA® HDPE Polytone®	Ein- oder mehrschichtiges, UV-beständiges UV HDPE für den Bau von Spielplätzen, Schildern und Displays
SIMONA® PVDF®	Hochleistungswerkstoff, hergestellt aus Kynar® PVDF 740 Rohstoff
SIMONA® PVDF® 2850	Hochleistungswerkstoff, hergestellt aus copolymerem Kynar® PVDF 2850 Rohstoff
SIMONA® PVC CRP-1	PVC mit FM 4910-Zertifizierung, weiß, ausgezeichnete chemische Widerstandsfähigkeit und Oberflächenbeschaffenheit
SIMONA® Clear CPVC 2000	CPVC mit FM 4910-Zertifizierung, glasklar

^① Sondermarken für ausgewählte Zielmärkte. Darüber hinaus sind alle oben genannten Materialien erhältlich.



Outdoor-Küche aus SIMONA® HDPE Boat Board®



SIMONA® HDPE Polytone®



Anlage aus SIMONA® PVC CRP-1 FM 4910 und SIMONA® Clear PVC 2000

SIMONA PMC ist ein Extrusionsunternehmen, das vor allem Kunststoffplatten für Caravan-, Agrar- und Industrieanwendungen herstellt. Dabei konzentriert es sich in attraktiven Nischenmärkten für Tiefzieh- anwendungen auf High-Performance-Plastics, die spezielle Lösungen und hohe Materialkompetenz erfordern. Zu den verarbeiteten Materialien gehören vor allem TPO, ABS und Kombinationen aus Vinyl und Acryl mit ABS. SIMONA PMC zeichnet sich durch hohe Flexibilität in der Produktion und starke eigene Kapazitäten in der Produktentwicklung aus.

Materialien

- | | | |
|-------|--------|----------|
| ■ TPO | ■ PMMA | ■ PC/ABS |
| ■ ABS | ■ ASA | ■ PP |

Werkstofftypen/Marken

PMC® Low Gloss ABS	ABS, schlagzäh, mit mattglänzender Deckschicht
PMC® PMMA-capped ABS	ABS, mit Deckschicht aus PMMA (hoch- und mattglänzend)
PMC® High Gloss ASA/Capped ABS	ABS Substrat, laminiert mit hochglänzendem ASA
PMC® Softflex ASA/ABS	ABS Substrat, mit mattglänzender Deckschicht aus ASA, coextrudiert, soft-touch
PMC® FR ABS	ABS, schwerentflammbar
PMC® One Step Vinyl/ABS	ABS Substrat, laminiert mit geschäumtem Vinyl-Verbundwerkstoff, Oberfläche in Lederoptik
PMC® Copolymer PP Alloys	PP-C Blend, gute Abriebfestigkeit und chemische Widerstandsfähigkeit
PMC® High Melt Strength	TPO, hohe Schmelzfestigkeit
PMC® Utility TPO	TPO, Allround-Qualität
PMC® PremierCap High Gloss TPO	TPO, mit hochglänzender Polyolefin-Oberflächenschicht, coextrudiert
PMC® PremierCap Low Gloss TPO	TPO, mit Mattglanz-Finish
PMC® FR TPO	TPO, schwerentflammbar
PMC® Exultra™ 2000 Soft-touch TPO	TPO, mit Deckschicht aus teilweise vernetzten TPE, coextrudiert
PMC® StrataGem™ SMR	TPO, coextrudiert mit einer Haftvermittlerschicht und laminiert mit Acrylfolie
PMC® PC/ABS	ABS/Polycarbonat, verbesserte Wärmeformbeständigkeit, Steifigkeit und Schlagzähigkeit bei niedrigen Temperaturen (für Witterungsbeständigkeit Deckschicht oder Beschichtung erforderlich)
PMC® FR PC/ABS	PC/ABS, erfüllt strengste UL-Richtlinien bezüglich Brandverhalten, elektrische Sicherheit und chemische Widerstandsfähigkeit



PMC® One Step Vinyl/ABS



PMC® High Gloss TPO



Motorabdeckung eines John Deere Traktors aus
PMC® StrataGem™

Produktprogramm SIMONA Boltaron

SIMONA Boltaron zählt zu den Weltmarktführern im Bereich der kundenindividuellen Hochleistungskunststoffe für anspruchsvolle Anwendungsfelder, mit Fokus auf der Innenauskleidung von Flugzeugen. Darüber hinaus kommen SIMONA Boltaron Produkte auch in der Halbleiterindustrie, im Hoch-, Hobby- und Ladenbau sowie in allgemeinen Thermoformanwendungen zum Einsatz. Das Unternehmen bietet ein umfangreiches Angebot an einzigartigen Sonderlösungen, die ausgezeichnetes Brandverhalten mit bester Widerstandsfähigkeit, individuellen Farbeinstellungen sowie einer Vielfalt an extrudierten und gepressten Texturen kombinieren. Dabei sind die SIMONA Boltaron Kunststoffplatten in einer besonders großen Stärkenauswahl erhältlich.

Materialien

■ PVC

■ PVC/Acryl

■ CPVC



Texturierte Economy-Sitzlehne aus Boltaron® 9815 P



Economy-Sitzlehnen und -Tische aus Boltaron® 9815 P



Thermogeformtes Deko-Panel aus Boltaron® 9815 mit Pearl-Effekt

Werkstofftypen/Marken

Boltaron® 9000 Series – Werkstoffe für die Innenauskleidung von Flugzeugen Erfüllen die Anforderungen der FAR 25.853 (a) und (d) (Entflammbarkeit, Rauch- und Hitzebildung) für den Einsatz in Flugzeuginnenräumen

Boltaron® 9815 E	Hoch schlagzäh
Boltaron® 9815 M	Hoch schlagzäh, mit eingeschlossenem Metallic-Effekt
Boltaron® 9815 P	Hoch schlagzäh, mit gepresster Oberflächentextur
Boltaron® 9815 D	Hoch schlagzäh, mit Oberflächendruck
Boltaron® 9200	Lichtabschirmender Werkstoff, für Fensterblenden in Flugzeugen
Boltaron® 9250	Maximal lichtabschirmender Werkstoff, für Fensterblenden in Flugzeugen
Boltaron® 9850	Geringe Rauchentwicklung

Boltaron® 4000 Series – Werkstoffe für die Innenauskleidung von Flugzeugen Erfüllen die Anforderungen der FAR 25.853 (a) für den Einsatz in Flugzeuginnenräumen

Boltaron® 4205	Hohe Temperaturbeständigkeit
Boltaron® 4385	Höchste Wärmeformbeständigkeit
Boltaron® 4350	Transluzenter Werkstoff
Boltaron® 4330	Höchste Schlagzähigkeit
Boltaron® 8830	Soft-touch

Korrosionsbeständige, schwerentflammbare Werkstoffe

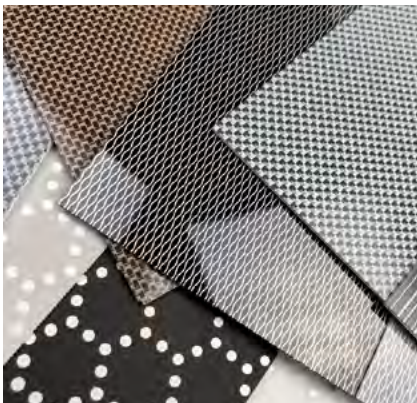
Boltaron® 4050	PVC Typ II
Boltaron® 4225	CPVC, FM 4910-zertifiziert
Boltaron® 4300	CPVC, ASTM D-1784-zertifiziert, transparent
Boltaron® 4325	CPVC, FM 4910-zertifiziert, transparent

Werkstoffe für allgemeine Thermoformanwendungen

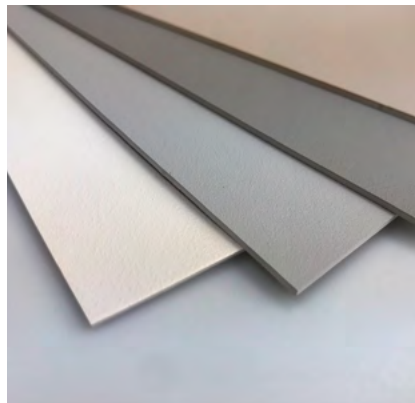
Boltaron® 1165	Recycelt, schwarz
Boltaron® 4335	Schlagzäh
Boltaron® 6540	UL 94 V-0-zertifiziert
Boltaron® 4550	Schlagzäh, witterungsbeständig
Boltaron® 4800	Docket 90-A-zertifiziert

Werkstoffe für den Hochbau

Boltaron® 4065 MP	Extra dünnes Material, geeignet für Membranpressen
Boltaron® Rigiwall® 4323	Class 1-A-zertifiziert, für Wandverkleidungen von Innenräumen
Boltaron® Rigiwall® 4333	Class 1-A-zertifiziert, für Wandverkleidungen von Innenräumen



Design-Drucke aus Boltaron® 9815 D



Boltaron® 9815 True Pearl

SIMONA worldwide

SIMONA AG

Teichweg 16
55606 Kirn
Germany
Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
mail@simona.de
www.simona.de

PRODUCTION SITES

SIMONA Produktion Kirn GmbH & Co. KG

Plant I
Teichweg 16
55606 Kirn
Germany

Plant II
Sulzbacher Straße 77
55606 Kirn
Germany

SIMONA Produktion Ringsheim GmbH & Co. KG

Gewerbestraße 1-2
77975 Ringsheim
Germany

SIMONA Plast-Technik s.r.o.

U Autodílen č.p. 23
43603 Litvínov-Chudeřín
Czech Republic

SIMONA ENGINEERING PLASTICS (Guangdong) Co. Ltd.

No. 368 Jinou Road
High & New Technology Industrial Development Zone
Jiangmen, Guangdong
China 529000

SIMONA AMERICA Industries LLC.

101 Power Boulevard
Archbald, PA 18403
USA

SIMONA Boltaron Inc.

1 General Street
Newcomerstown, OH 43832
USA

SIMONA PMC LLC.

2040 Industrial Dr.
Findlay, OH 45840
USA

SALES OFFICES

SIMONA S.A.S. FRANCE

43, avenue de l'Europe
95330 Domont
France
Phone +33 (0) 1 39 35 49 49
Fax +33 (0) 1 39 91 05 58
mail@simona-fr.com
www.simona-fr.com

SIMONA UK LIMITED

Telford Drive
Brookmead Industrial Park
Stafford ST16 3ST
Great Britain
Phone +44 (0) 1785 22 24 44
Fax +44 (0) 1785 22 20 80
mail@simona-uk.com
www.simona-uk.com

SIMONA AG SWITZERLAND

Industriezone
Bäumlimattstrasse 16
4313 Möhlin
Switzerland
Phone +41 (0) 61 855 90 70
Fax +41 (0) 61 855 90 75
mail@simona-ch.com
www.simona-ch.com

SIMONA S.r.l. SOCIETÀ UNIPERSONALE

Via Volontari del Sangue 54a
20093 Cologno Monzese (MI)
Italy
Phone +39 02 2 50 85 1
Fax +39 02 2 50 85 20
commerciale@simona-it.com
www.simona-it.com

SIMONA IBERICA

SEMIELABORADOS S.L.
Doctor Josep Castells, 26-30
Polígono Industrial Fonollar
08830 Sant Boi de Llobregat
Spain
Phone +34 93 635 41 03
Fax +34 93 630 88 90
mail@simona-es.com
www.simona-es.com

SIMONA Plast-Technik s.r.o.

Paříkova 910/11a
19000 Praha 9 - Vysočany
Czech Republic
Phone +420 236 160 701
Fax +420 476 767 313
mail@simona-cz.com
www.simona-cz.com

SIMONA POLSKA Sp. z o.o.

ul. Wrocławska 36
Wojkowice k / Wrocławia
55-020 Żórawina
Poland
Phone +48 (0) 71 3 52 80 20
Fax +48 (0) 71 3 52 81 40
mail@simona-pl.com
www.simona-pl.com

OOO "SIMONA RUS"

Projekti.ruemy proezd No. 4062,
d. 6, str. 16
BC PORTPLAZA
115432 Moscow
Russian Federation
Phone +7 (499) 683 00 41
Fax +7 (499) 683 00 42
mail@simona-ru.com
www.simona-ru.com

SIMONA FAR EAST LIMITED

Room 501, 5/F
CCT Telecom Building
11 Wo Shing Street
Fo Tan, Hong Kong
China
Phone +852 29 47 01 93
Fax +852 29 47 01 98
sales@simona-hk.com
www.simona-cn.com

SIMONA ENGINEERING PLASTICS

TRADING (Shanghai) Co. Ltd.
Unit 1905, Tower B, The Place
No. 100 Zunyi Road
Changning District
Shanghai
China 200051
Phone +86 21 6267 0881
Fax +86 21 6267 0885
shanghai@simona-cn.com
www.simona-cn.com

SIMONA INDIA PRIVATE LIMITED

Kaledonia, Unit No. 1B, A Wing
5th Floor, Sahar Road
Off Western Express Highway
Andheri East
Mumbai 400069
India
Phone +91 (0) 22 62 154 053
sales@simona-in.com

SIMONA AMERICA Industries LLC.

101 Power Boulevard
Archbald, PA 18403
USA
Phone +1 866 501 2992
Fax +1 800 522 4857
sales@simona-america.com
www.simona-america.com

SIMONA Boltaron Inc.

1 General Street
Newcomerstown, OH 43832
USA
Phone +1 800 342 7444
Fax +1 740 498 5448
info@boltaron.com
www.boltaron.com

SIMONA PMC LLC.

2040 Industrial Dr.
Findlay, OH 45840
USA
Phone +1 877 289 7626
Fax +1 419 425 0501
info@simona-pmc.com
www.simona-pmc.com

Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. Die maßgebliche Version dieser Publikation finden Sie auf unserer Website www.simona.de. Alle Angaben in dieser Publikation entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse zum Erscheinungsdatum und sollen über unsere Produkte und mögliche Anwendungen informieren (Irrtum und Druckfehler vorbehalten). Jede Vervielfältigung dieser Publikation sowie die zusammenhanglose Nutzung einzelner Inhalte aus dieser Publikation sind untersagt und werden verfolgt. Ausnahmen hiervon bedürfen in jedem Fall unseres schriftlichen vorherigen Einverständnisses. Es erfolgt somit keine rechtlich verbindliche Zusicherung von bestimmten Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Für Anwendungen, Verwendungen, Verarbeitungen oder den sonstigen Gebrauch dieser Informationen oder unserer Produkte sowie die sich daraus ergebenden Folgen übernehmen wir keine Haftung. Der Käufer ist verpflichtet, die Qualität sowie die Eigenschaften der Produkte zu kontrollieren. Er übernimmt die volle Verantwortung für Auswahl, Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte und den Gebrauch der Informationen sowie die Folgen daraus. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte gewährleisten wir ausschließlich im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen und im dort genannten Umfang.



SIMONA AG

Teichweg 16
55606 Kirn
Germany

Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
mail@simona.de
www.simona.de

